Produkt-Katalog

Ausfallschutz

Ausgabedatum: 20. Februar 2013

Inhaltsverzeichnis

Auffangtrichter für Spritzgussmaschinen (allgemein) 3

Produktspektrum Auffangtrichter 4 - 6

Optionen für Auffangtrichter 7

Zubehör Auffangtrichter 8 - 9

Auffangtrichter für Spritzgussmaschinen Typ **AFTBE, gerade** 10 - 11

Auffangtrichter für Spritzgussmaschinen Typ **AFTBE, schräg** 12 - 13

Auffangtrichter für Spritzgussmaschinen Typ **AFTBE, schräg, 90° gedreht** 14 - 15

Auffangtrichter für Spritzgussmaschinen Typ **AFTBE, duo** 16 - 17

Auffangtrichter für Spritzgussmaschinen Typ **AFTBE, duo, 90° gedreht** 18 - 20

Lamellenauffangtrichter für Spritzgussmaschinen Typ **LAFTBE, doppelwandig** 21 - 22

Auffangtrichter für Spritzgussmaschinen Typ **AFT** 23 - 25

Doppeltrichter für Spritzgussmaschinen Typ **AFTD** 26 - 27

Lamellenauffangtrichter für Spritzgussmaschinen Typ **LAFT** 28 - 29

Auffangwanne für Spritzgussmaschinen Typ **AWS** 30 - 33

Schutzvorhang für Spritzgussmaschinen 34 - 41

- Schutzvorhang Variante 1 39
- Schutzvorhang Variante 2 40
- Schutzvorhang Variante 3 41

Klappvorhang für Spritzgussmaschinen 42 - 44

Lamellenausfallschutz für Spritzgussmaschinen Typ **LAS** 45 - 47

Ausfallrutsche für Spritzgussmaschinen Typ **AFR** 48 - 50

Holmabdeckung für Spritzgussmaschinen 51 - 52

Auffangtrichter für Spritzgussmaschinen (allgemein)

Auffangtrichter finden überall dort in Spritzgussmaschinen Anwendung, wo gespritzte Teile schonend abgeworfen oder gezielt auf ein Förderband oder in einen Behälter abgeführt werden sollen.

Anwendungsgebiet:

- Schonendes Auffangen und Weiterleiten von Teilen auf ein Förderband oder in einen Behälter

Eigenschaften:

- Leichtmetallrahmen aus Aluminium-Profil
- Einfache Montage durch Spezialmagnete, Tragarme oder Ketten
- Gewebe in verschiedenen Ausführungen (temperaturbeständig, antistatisch, …)
- Bewegliche, mit der Form mitfahrbare oder feste Ausführung
- Anwendungsspezifische Größen und Ausführungen (Werkzeug- bzw. Formengeometrie, Öffnungswege, Schlauchanschlüsse, Produktbeschaffenheit, …)

Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage
- Schonendes und sicheres Abführen von Teilen
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Weiterleiten von Teilen auf ein Förderband oder in einen Behälter
- Saubere Teile und saubere Maschinenumgebung durch gezieltes Auffangen
- Ausführung unter Berücksichtigung von Maschinen- und Produktbeschaffenheit

Produktspektrum Auffangtrichter

Auffangtrichter AFTBE, gerade

- beweglich
- befestigt am Werkzeug (Form) oder an Aufspannplatten
- gerader Auslauf zum Abwerfen von Teilen z.B. auf ein Förderband oder in einen Behälter unterhalb des Werkzeugs
- Optional: Schikane, Verstärkung

Auffangtrichter AFTBE, schräg

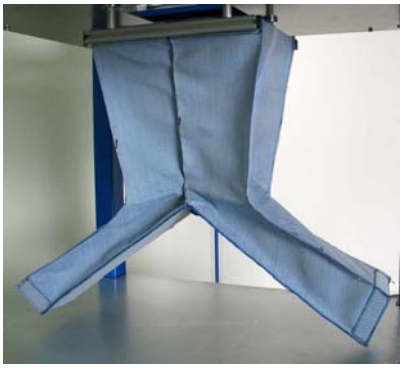
- beweglich
- befestigt am Werkzeug (Form) oder an Aufspannplatten
- schräger Auslauf zum Abwerfen von Teilen z.B. auf ein Förderband oder in einen Behälter seitlich neben der Maschine
- Optional: Schikane, Verstärkung, austauschbarer Boden

Auffangtrichter AFTBE, schräg, 90° gedreht

- beweglich
- befestigt am Werkzeug (Form) oder an Aufspannplatten
- schräger Auslauf zum Abwerfen von Teilen z.B. auf ein Förderband oder in einen Behälter unterhalb des Werkzeugs
- Optional: Schikane, Verstärkung, austauschbarer Boden

Auffangtrichter AFTBE, duo

- für Dreiplattenwerkzeug
- beweglich
- befestigt am Werkzeug (Form) oder an Aufspannplatten
- 2x schräger Auslauf zum Abwerfen von Teilen z.B. auf Förderbänder oder in einen Behälter unterhalb des Werkzeugs
- Optional: Schikane, Verstärkung, austauschbarer Boden



Auffangtrichter AFTBE, duo, 90° gedreht

- für Dreiplattenwerkzeug
- beweglich
- befestigt am Werkzeug (Form) oder an Aufspannplatten
- 2x schräger Auslauf 90° versetzt, zum Abwerfen von Teilen auf Förderbänder und in einen Behälter seitlich neben der Maschine
- Optional: Schikane, Verstärkung, austauschbarer Boden

Lamellenauffangtrichter LAFTBE, doppelwandig

- beweglich
- befestigt am Werkzeug (Form) oder an Aufspannplatten
- Schläuche werden durch doppelwandige Lamellen geführt
- Stoff schwer entflammbar, geschlitzt

Auffangtrichter AFT mit festem Rahmen

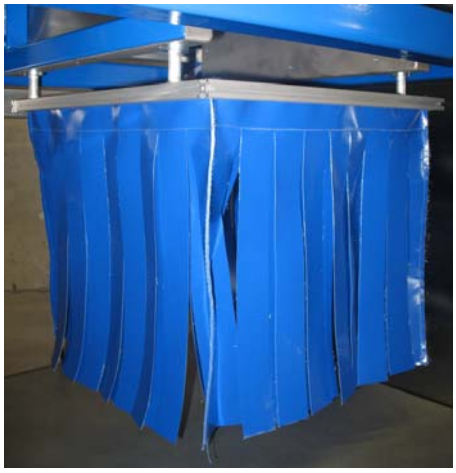
- fest
- befestigt am starren Maschinengestell
- gerader Auslauf zum Abwerfen von Teilen z.B. auf ein Förderband oder in einen Behälter unterhalb des Werkzeugs
- Optional: Schikane, Verstärkung

Doppeltrichter AFTD mit festem Rahmen

- fest
- befestigt am starren Maschinengestell
- schräger Auslauf zum Abwerfen von Teilen z.B. auf ein Förderband oder in einen Behälter unterhalb des Werkzeugs
- Optional: Schikane, Verstärkung

Lamellenauffangtrichter LAFT, doppelwandig

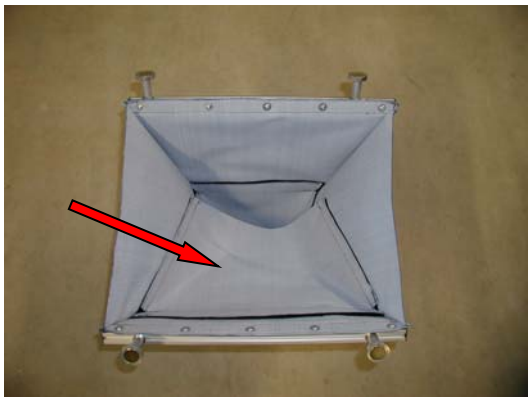
- fest
- befestigt am starren Maschinengestell
- Schläuche werden durch doppelwandige Lamellen geführt
- Stoff schwer entflammbar, geschlitzt

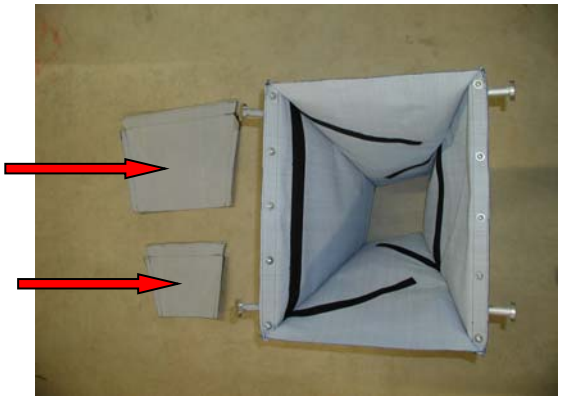


Optionen für Auffangtrichter

Schikane

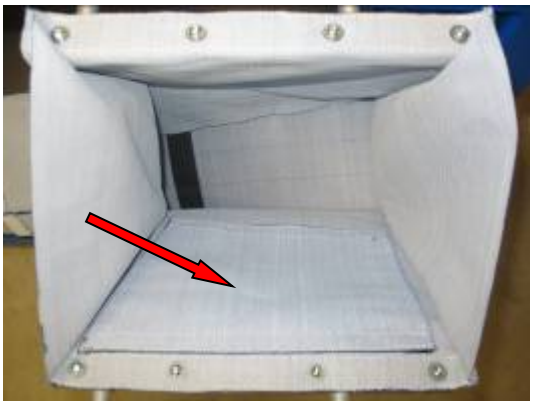
- Reduzierung der Fallhöhe und Fallgeschwindigkeit zum schonenden Weiterleiten der Teile auf ein Förderband oder in einen Behälter
- einfach austauschbar
- für gerade und schräge Auffangtrichter





Verstärkung

- zusätzliche Stoffeinlage an stark beanspruchten Stellen
- einfach austauschbar



Austauschbarer Boden (Patent beantragt)

- mehrteiliger Boden mit einfach auswechselbarer Einlage
- produktspezifische Materialauswahl für auswechselbare Einlage

Zubehör für Auffangtrichter

Magnete

- Ø 25mm mit Zapfen (Haltekraft 200N)
- Ø 32mm mit Zapfen (Haltekraft 350N)
- Ø 32mm ohne Zapfen (Haltekraft 330N)

Distanzen

- Distanzrohr mit Gewindestange und Nutenstein
- Standardlänge = 37mm
- Sonderlängen auf Anfrage möglich

Ketten

- für Auffangtrichter AFT mit festem Rahmen
- variable Längen

Magnet mit Ringschraube

- zum Befestigen der Kette bei Auffang-trichter AFT mit festem Rahmen
- Magnet Ø 25mm (Haltekraft 200N) mit Ringschraube
- Magnet Ø 32mm (Haltekraft 350N) mit Ringschraube

Tragarme

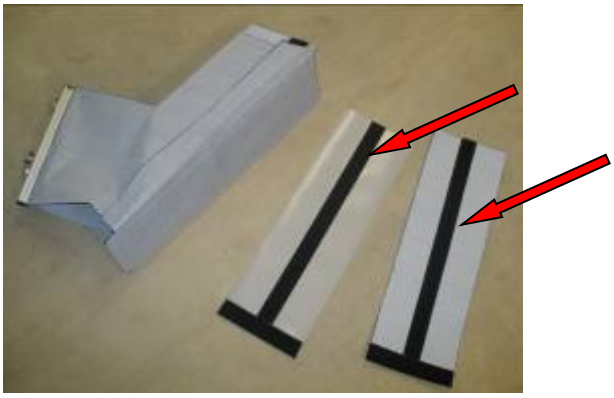
- für Auffangtrichter AFT mit festem Rahmen
- Standardlängen sind 50mm und 70mm
- Sonderlängen oder Sonderausführungen nach Kundenvorgabe
- mit Magnet Ø 32mm (Haltekraft 350N)

Tragarme für Fa. Netstal und Fa. Krauss-Maffei

- für Auffangtrichter AFT mit festem Rahmen
- mit Magnet Ø 32mm (Haltekraft 330N) oder auch ohne Magnet

Einlagen für austauschbaren Boden

- Material abhängig von Größe, Gewicht und Form von Produkten



Auffangtrichter für Spritzgussmaschinen
Typ AFTBE, gerade

Technische Daten:

- beweglich
- befestigt am Werkzeug (Form) oder an Aufspannplatten
- gerader Auslauf zum Abwerfen von Teilen z.B. auf ein Förderband oder in einen Behälter unterhalb des Werkzeugs
- Optional: Schikane zur Reduzierung der Fallgeschwindigkeit
- Optional: Verstärkung, leicht austauschbar für stark beanspruchte Stellen

Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage
- Schonendes und sicheres Abführen von Teilen
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Weiterleiten von Teilen auf ein Förderband oder in einen Behälter
- Saubere Teile und saubere Maschinenumgebung durch gezieltes Auffangen
- Ausführung unter Berücksichtigung von Maschinen- und Produktbeschaffenheit

Standardausführungen:

Anzahl	B1 [mm]	B2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	H1 [mm]	Artikelnummer
	300	100	300	100	450	122.300.300.450
	330	100	330	100	450	122.330.330.450
	400	150	440	150	450	122.400.440.450
	500	200	540	200	450	122.500.540.450
	600	200	640	200	450	122.600.640.450
	700	250	740	250	450	122.700.740.450

Befestigung mit 4 Distanzrohren und Magneten (Ø 32 mm) mit einer Gesamtlänge von 45 mm.

Kundenspezifische Ausführungen:

Maße in Tabelle auf nachfolgender Seite eintragen.

Angebotsanfrage Auffangtrichter Typ AFTBE, gerade

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

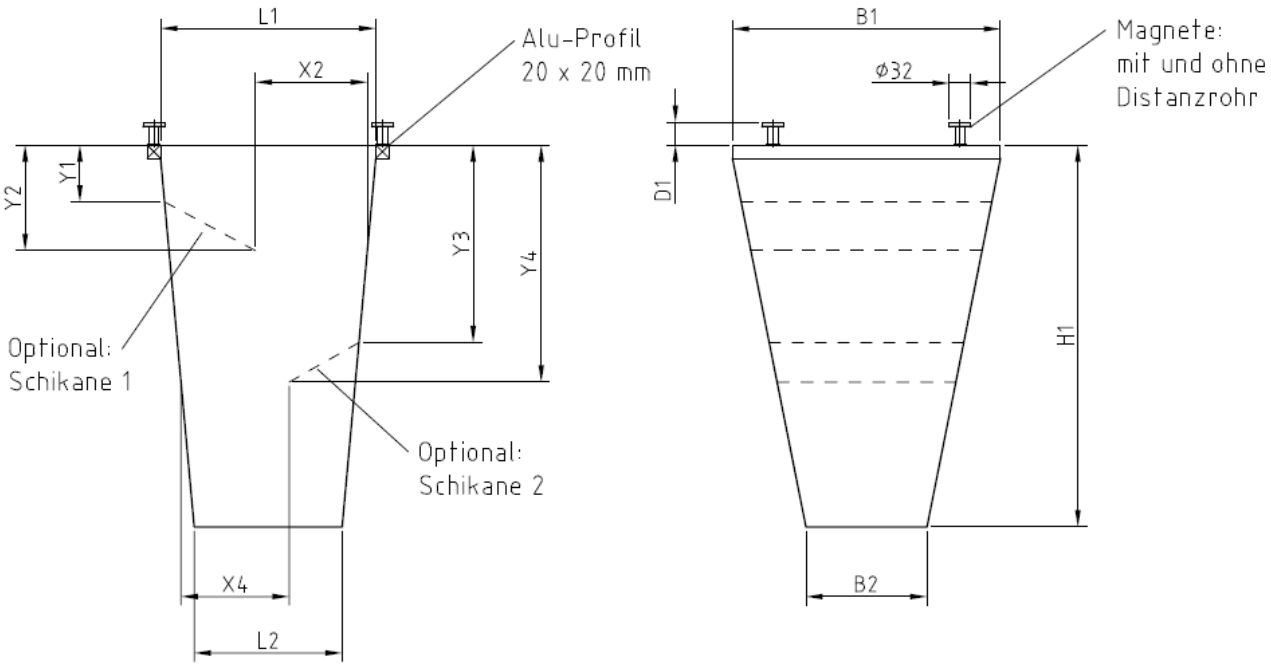
Straße: _____ Telefon: _____

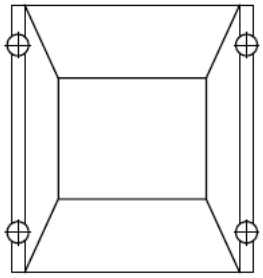
PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

Werkzeug-Nr.: _____

Benötigte Menge: _____ Stück





Form- oder Maschinenbettbreite	B1 =	mm
Öffnung Auslauf	B2 =	mm
Distanz zwischen Unterkante Werkzeug und Oberkante Aluprofil (Magnethöhe 8 mm)	D1 =	mm
Höhe Oberkante Aluprofil bis Auslauf	H1 =	mm
Maximaler Formöffnungsweg	L1 =	mm
Öffnung Auslauf	L2 =	mm

Optional:

Anfangshöhe Schikane 1	Y1 =	mm
Endhöhe Schikane 1	Y2 =	mm
Öffnung an der Schikane 1	X2 =	mm
Anfangshöhe Schikane 2	Y3 =	mm
Endhöhe Schikane 2	Y4 =	mm
Öffnung an der Schikane 2	X4 =	mm

☐ Verstärkung (bitte auf Zeichnung markieren)

Stoff-Auswahl: ☐ statisch, ölbeständig, abwaschbar

☐ antistatisch

Auffangtrichter für Spritzgussmaschinen
Typ AFTBE, schräg

Auffangtrichter AFTBE, schräg

- beweglich
- befestigt am Werkzeug (Form) oder an Aufspannplatten
- schräger Auslauf zum Abwerfen von Teilen z.B. auf ein Förderband oder in einen Behälter seitlich neben der Maschine
- Optional: Schikane, Verstärkung, austauschbarer Boden

Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage
- Schonendes und sicheres Abführen von Teilen
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Weiterleiten von Teilen auf ein Förderband oder in einen Behälter
- Saubere Teile und saubere Maschinenumgebung durch gezieltes Auffangen
- Ausführung unter Berücksichtigung von Maschinen- und Produktbeschaffenheit

Standardbefestigung:

Befestigung mit 4 Distanzrohren und Magneten (Ø 32 mm) mit einer Gesamtlänge von 45 mm.

Kundenspezifische Ausführungen:

Maße in Tabelle auf nachfolgender Seite eintragen.

Angebotsanfrage Auffangtrichter Typ AFTBE, schräg

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

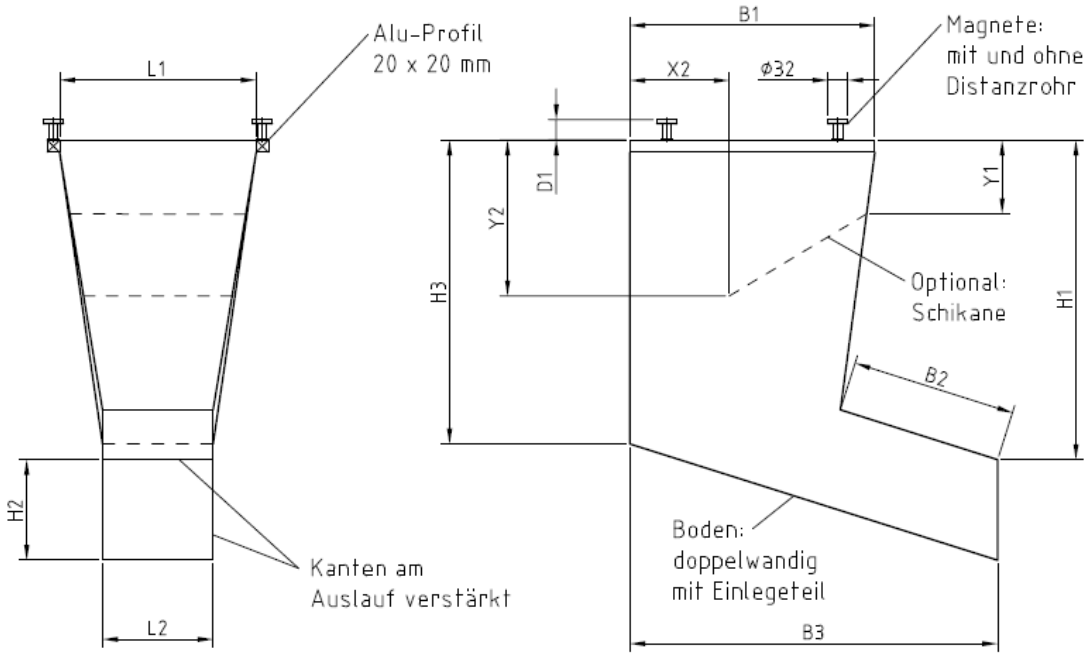
Straße: _____ Telefon: _____

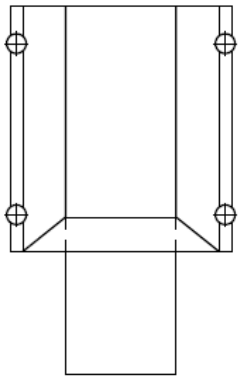
PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

Werkzeug-Nr.: _____

Benötigte Menge: _____ Stück





Form- oder Maschinenbettbreite	B1 =	mm
Auslauflänge (Oberseite)	B2 =	mm
Auslauflänge (Unterseite)	B3 =	mm
Distanz zwischen Unterkante Werkzeug und Oberkante Aluprofil (Magnethöhe 8 mm)	D1 =	mm
Höhe Oberkante Aluprofil bis Oberkante Auslauf	H1 =	mm
Höhe Auslauf	H2 =	mm
Körperhöhe	H3 =	mm
Maximaler Formöffnungsweg	L1 =	mm
Breite Auslauf	L2 =	mm

Optional:

Anfangshöhe Schikane	Y1 =	mm
Endhöhe Schikane	Y2 =	mm
Öffnung an der Schikane	X2 =	mm

☐ Austauschbarer Boden

☐ Verstärkung (bitte auf Zeichnung markieren)

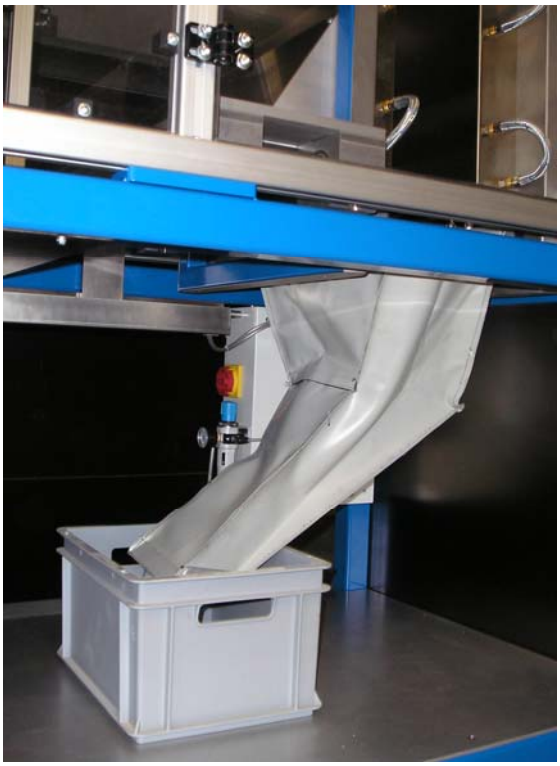
Stoff-Auswahl: ☐ statisch, ölbeständig, abwaschbar

☐ antistatisch

Auffangtrichter für Spritzgussmaschinen
Typ AFTBE, schräg, 90° gedreht

Auffangtrichter AFTBE, schräg, 90° gedreht

- beweglich
- befestigt am Werkzeug (Form) oder an Aufspannplatten
- schräger Auslauf zum Abwerfen von Teilen z.B. auf ein Förderband oder in einen Behälter unterhalb des Werkzeugs
- Optional: Schikane, Verstärkung, austauschbarer Boden



Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage
- Schonendes und sicheres Abführen von Teilen
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Weiterleiten von Teilen auf ein Förderband oder in einen Behälter
- Saubere Teile und saubere Maschinenumgebung durch gezieltes Auffangen
- Ausführung unter Berücksichtigung von Maschinen- und Produktbeschaffenheit

Standardbefestigung:

Befestigung mit 4 Distanzrohren und Magneten (Ø 32 mm) mit einer Gesamtlänge von 45 mm.

Kundenspezifische Ausführungen:

Maße in Tabelle auf nachfolgender Seite eintragen.

Angebotsanfrage Auffangtrichter Typ AFTBE, schräg, 90° gedreht

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

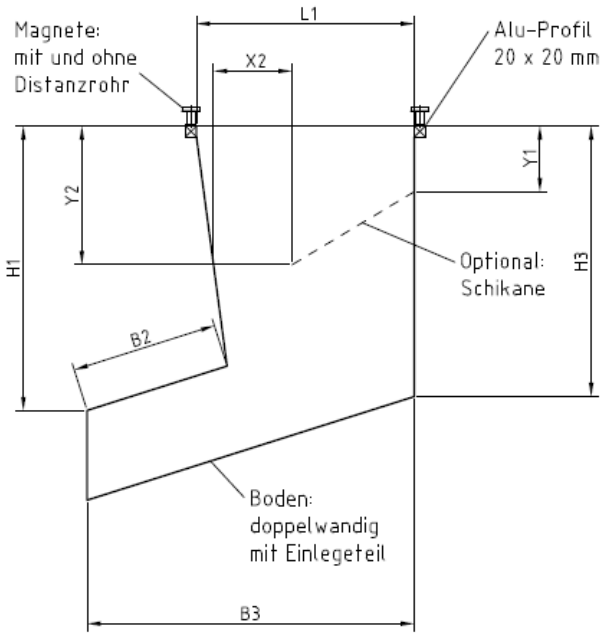
Straße: _____ Telefon: _____

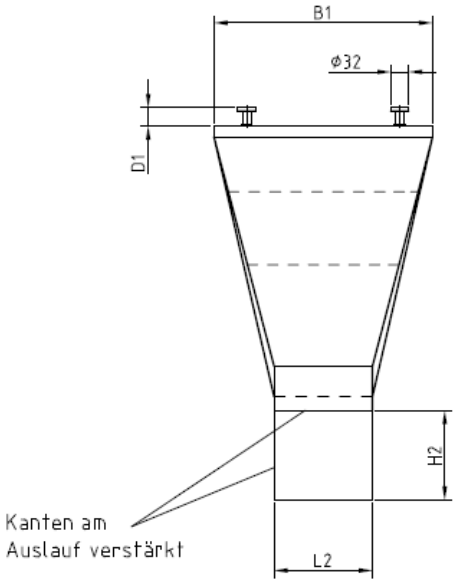
PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

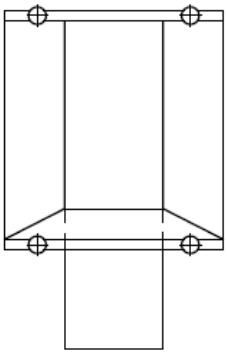
Werkzeug-Nr.: _____

Benötigte Menge: _____ Stück





Form- oder Maschinenbettbreite	B1 =	mm
Auslauflänge (Oberseite)	B2 =	mm
Auslauflänge (Unterseite)	B3 =	mm
Distanz zwischen Unterkante Werkzeug und Oberkante Aluprofil (Magnethöhe 8 mm)	D1 =	mm
Höhe Oberkante Aluprofil bis Oberkante Auslauf	H1 =	mm
Höhe Auslauf	H2 =	mm
Körperhöhe	H3 =	mm
Maximaler Formöffnungsweg	L1 =	mm
Breite Auslauf	L2 =	mm



Optional:

Anfangshöhe Schikane	Y1 =	mm
Endhöhe Schikane	Y2 =	mm
Öffnung an der Schikane	X2 =	mm

☐ Austauschbarer Boden

☐ Verstärkung (bitte auf Zeichnung markieren)

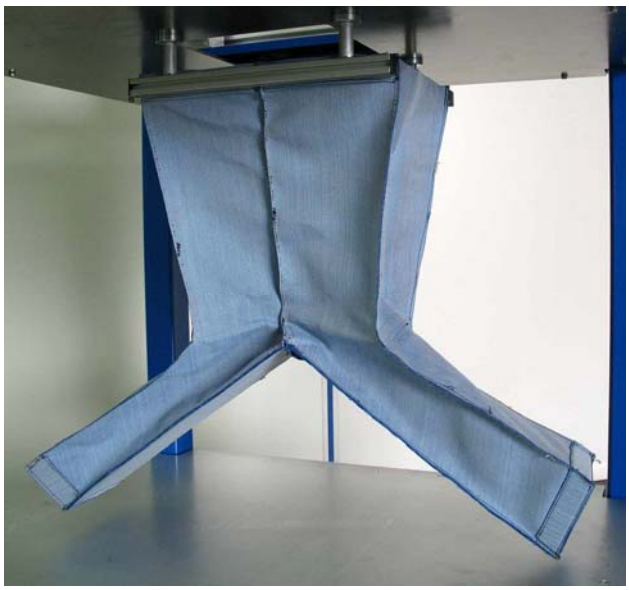
Stoff-Auswahl: ☐ statisch, ölbeständig, abwaschbar

☐ antistatisch

Auffangtrichter für Spritzgussmaschinen
Typ AFTBE, duo

Auffangtrichter AFTBE, duo

- für Dreiplattenwerkzeug
- beweglich
- befestigt am Werkzeug (Form) oder an Aufspannplatten
- 2x schräger Auslauf zum Abwerfen von Teilen z.B. auf Förderbänder oder in einen Behälter unterhalb des Werkzeugs
- Optional: Schikane, Verstärkung, austauschbarer Boden



Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage
- Schonendes und sicheres Abführen von Teilen
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Weiterleiten von Teilen auf ein Förderband oder in einen Behälter
- Saubere Teile und saubere Maschinen-umgebung durch gezieltes Auffangen
- Ausführung unter Berücksichtigung von Maschinen- und Produktbeschaffenheit

Standardbefestigung:

Befestigung mit 4 Distanzrohren und Magneten (Ø 32 mm) mit einer Gesamtlänge von 45 mm.

Kundenspezifische Ausführungen:

Maße in Tabelle auf nachfolgender Seite eintragen.

Angebotsanfrage Auffangtrichter Typ AFTBE, duo

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

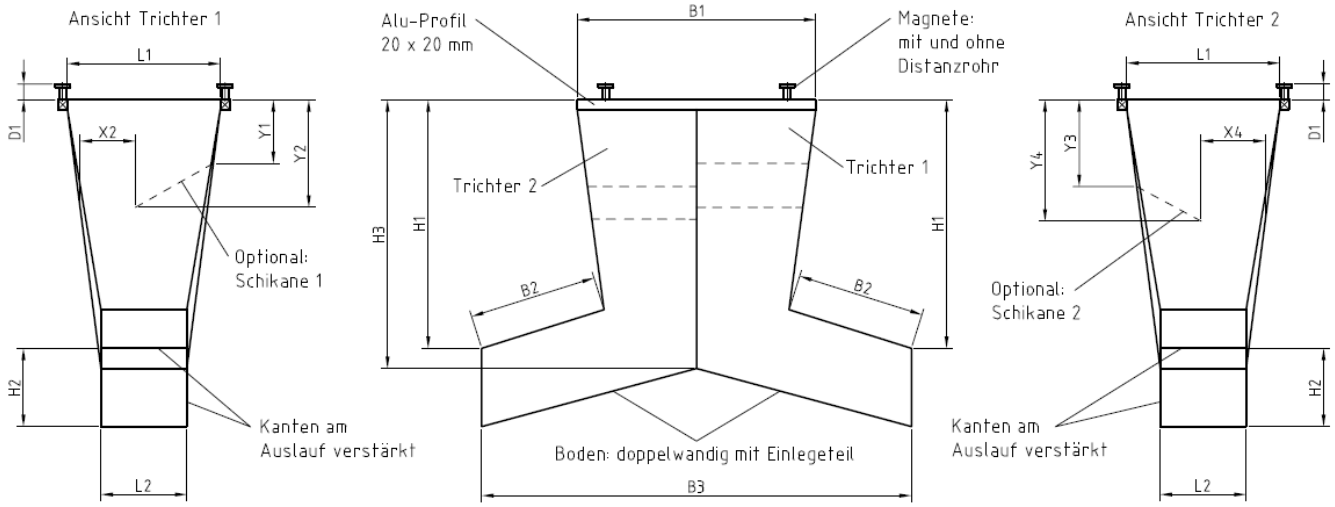
Straße: _____ Telefon: _____

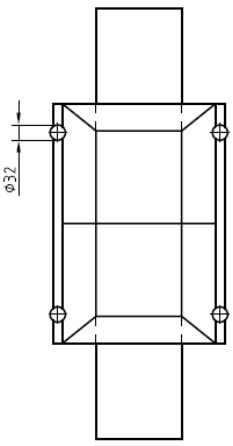
PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

Werkzeug-Nr.: _____

Benötigte Menge: _____ Stück





Form- oder Maschinenbettbreite	B1 =	mm
Auslauflänge (Oberseite)	B2 =	mm
Gesamt-Auslauflänge (Unterseite)	B3 =	mm
Distanz zwischen Unterkante Werkzeug und Oberkante Aluprofil (Magnethöhe 8 mm)	D1 =	mm
Höhe Oberkante Aluprofil bis Oberkante Auslauf	H1 =	mm
Höhe Auslauf	H2 =	mm
Körperhöhe	H3 =	mm
Maximaler Formöffnungsweg	L1 =	mm
Breite Auslauf	L2 =	mm

Optional:

Anfangshöhe Schikane 1	Y1 =	mm
Endhöhe Schikane 1	Y2 =	mm
Öffnung an der Schikane 1	X2 =	mm
Anfangshöhe Schikane 2	Y3 =	mm
Endhöhe Schikane 2	Y4 =	mm
Öffnung an der Schikane 2	X4 =	mm

☐ Austauschbarer Boden

☐ Verstärkung (bitte auf Zeichnung markieren)

Stoff-Auswahl: ☐ statisch, ölbeständig, abwaschbar

☐ antistatisch

Auffangtrichter für Spritzgussmaschinen
Typ AFTBE, duo, 90° gedreht

Auffangtrichter AFTBE, duo, 90° gedreht

- für Dreiplattenwerkzeug
- beweglich
- befestigt am Werkzeug (Form) oder Aufspannplatten
- 2x schräger Auslauf 90° versetzt, zum Abwerfen von Teilen auf Förderbänder und in einen Behälter seitlich neben der Maschine
- Optional: Schikane, Verstärkung, austauschbarer Boden

Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage
- Schonendes und sicheres Abführen von Teilen
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Weiterleiten von Teilen auf ein Förderband oder in einen Behälter
- Saubere Teile und saubere Maschinen-umgebung durch gezieltes Auffangen
- Ausführung unter Berücksichtigung von Maschinen- und Produktbeschaffenheit

Standardbefestigung:

Befestigung mit 4 Distanzrohren und Magneten (Ø 32 mm) mit einer Gesamtlänge von 45 mm.

Kundenspezifische Ausführungen:

Maße in Tabelle auf nachfolgender Seite eintragen.

Angebotsanfrage Auffangtrichter Typ AFTBE, duo, 90° gedreht (Seite 1)

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

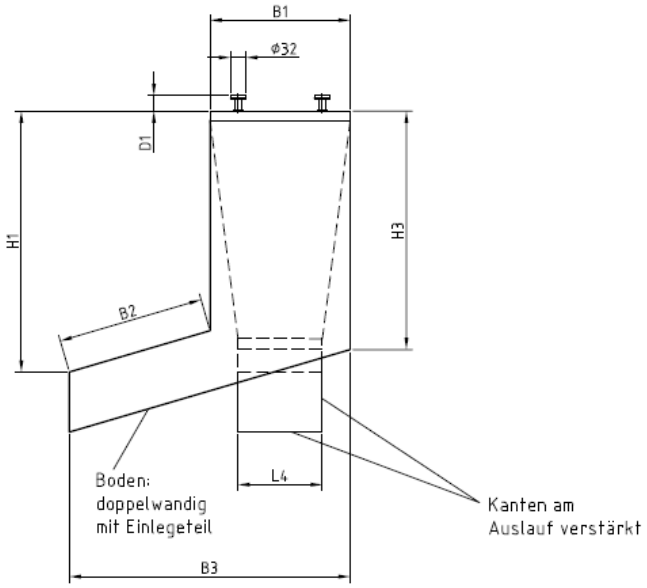
Straße: _____ Telefon: _____

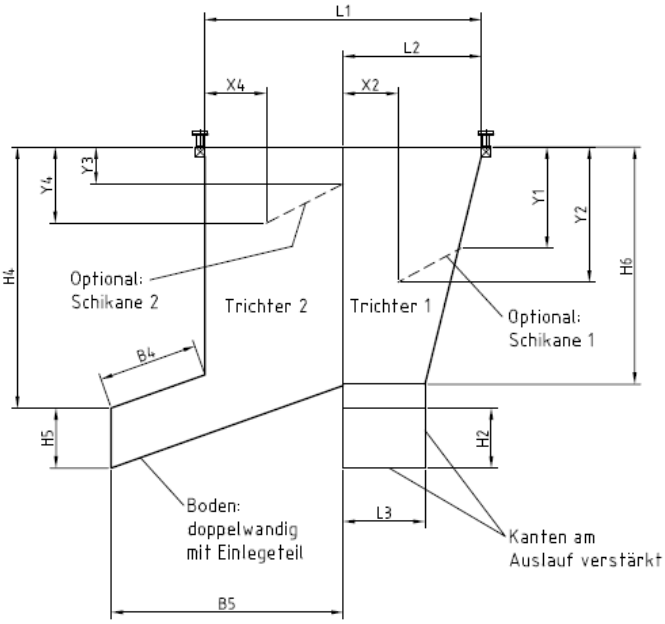
PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

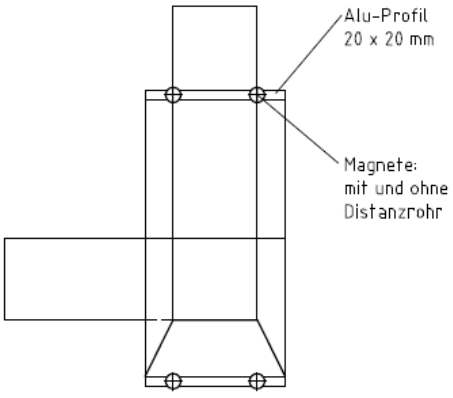
Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

Werkzeug-Nr.: _____

Benötigte Menge: _____ Stück







Angebotsanfrage Auffangtrichter Typ AFTBE, duo, 90° gedreht (Seite 2)

Form- oder Maschinenbettbreite	B1 =	mm
Auslauflänge Trichter 1 (Oberseite)	B2 =	mm
Auslauflänge Trichter 1 (Unterseite)	B3 =	mm
Auslauflänge Trichter 2 (Oberseite)	B4 =	mm
Auslauflänge Trichter 2 (Unterseite)	B5 =	mm

Distanz zwischen Unterkante Werkzeug und Oberkante Aluprofil (Magnethöhe 8 mm)	D1 =	mm

Höhe Oberkante Aluprofil bis Oberkante Auslauf von Trichter 1	H1 =	mm
Höhe Auslauf Trichter 1	H2 =	mm
Körperhöhe Trichter 1	H3 =	mm
Höhe Oberkante Aluprofil bis Oberkante Auslauf von Trichter 2	H4 =	mm
Höhe Auslauf Trichter 2	H5 =	mm
Körperhöhe Trichter 2	H6 =	mm

Maximaler Formöffnungsweg	L1 =	mm
Öffnung am Trichter 1 oben	L2 =	mm
Breite Auslauf Trichter 1	L3 =	mm
Breite Auslauf Trichter 2	L4 =	mm

Optional:

Anfangshöhe Schikane 1	Y1 =	mm
Endhöhe Schikane 1	Y2 =	mm
Öffnung an der Schikane 1	X2 =	mm

Anfangshöhe Schikane 2	Y3 =	mm
Endhöhe Schikane 2	Y4 =	mm
Öffnung an der Schikane 2	X4 =	mm

☐ Austauschbarer Boden

☐ Verstärkung (bitte auf Zeichnung markieren)

Stoff-Auswahl: ☐ statisch, ölbeständig, abwaschbar

☐ antistatisch

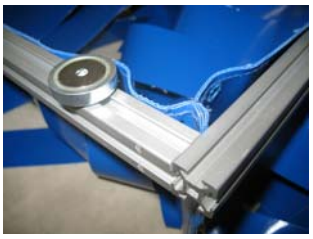
Lamellenauffangtrichter für Spritzgussmaschinen
Typ LAFTBE, doppelwandig

Lamellenauffangtrichter LAFTBE, doppelwandig

- beweglich
- befestigt am Werkzeug (Form) oder an Aufspannplatten
- Schläuche werden durch doppelwandige Lamellen geführt
- Stoff schwer entflammbar, geschlitzt

Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage
- Schonendes und sicheres Abführen von Teilen
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Weiterleiten von Teilen auf ein Förderband oder in einen Behälter
- Saubere Teile und saubere Maschinenumgebung durch gezieltes Auffangen
- Ausführung unter Berücksichtigung von Maschinen- und Produktbeschaffenheit

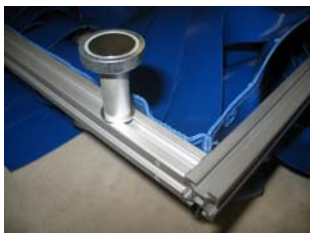


Magnet ohne Distanzrohr

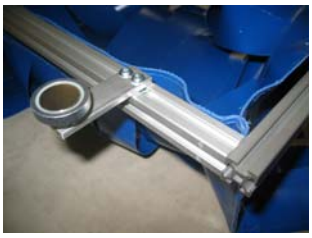
Standardausführungen:

Anzahl	B1 [mm]	L1 [mm]	H1 [mm]	Artikelnummer
	250	250	500	151.250.250.500
	300	300	500	151.300.300.500
	400	400	500	151.400.400.500
	500	500	500	151.500.500.500
	600	600	500	151.600.600.500
	700	700	500	151.700.700.500

Befestigung mit 4 Magneten (Ø 32 mm) ohne Distanzrohr



Magnet mit Distanzrohr



Tragarm mit Magnet

Kundenspezifische Ausführungen:

- Tragarme nach Kundenzeichnung
- Maße für Sonder-Lamellenauffangtrichter LAFTBE in Tabelle auf nachfolgender Seite eintragen.

Angebotsanfrage Lamellentrichter Typ LAFTBE, doppelwandig

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

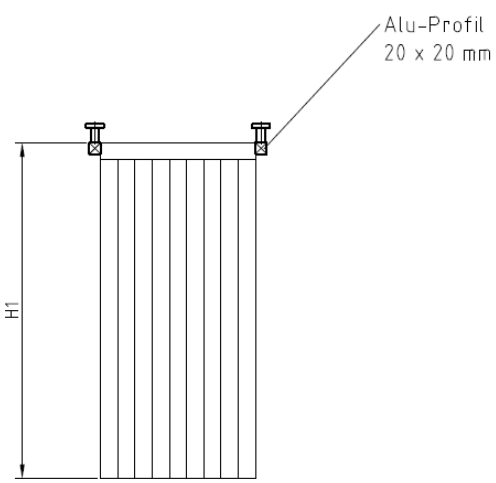
Straße: _____ Telefon: _____

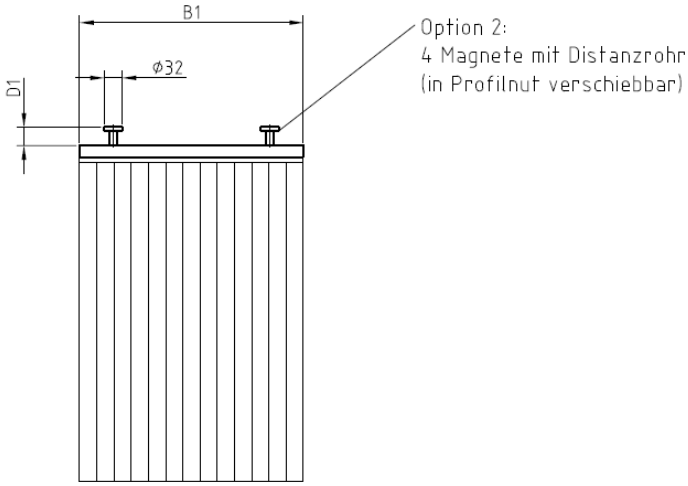
PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

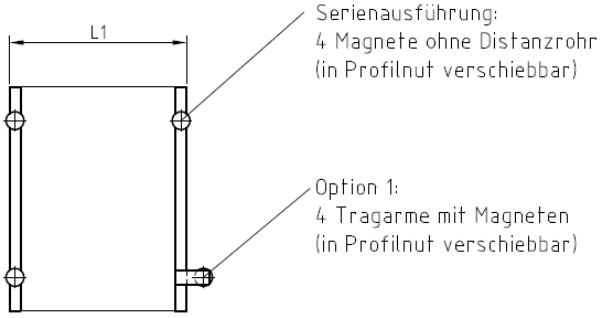
Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

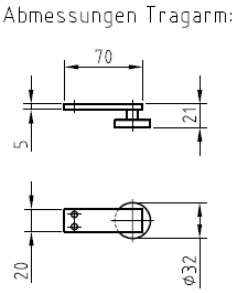
Werkzeug-Nr.: _____

Benötigte Menge: _____ Stück









Breite	B1 =	mm
Distanz zwischen Unterkante Werkzeug und Oberkante Aluprofil (Magnethöhe 8 mm)	D1 =	mm
Höhe	H1 =	mm
Maximaler Formöffnungsweg	L1 =	mm

Optional:

☐ 4 Tragarme mit Magneten (Ø 32 mm)

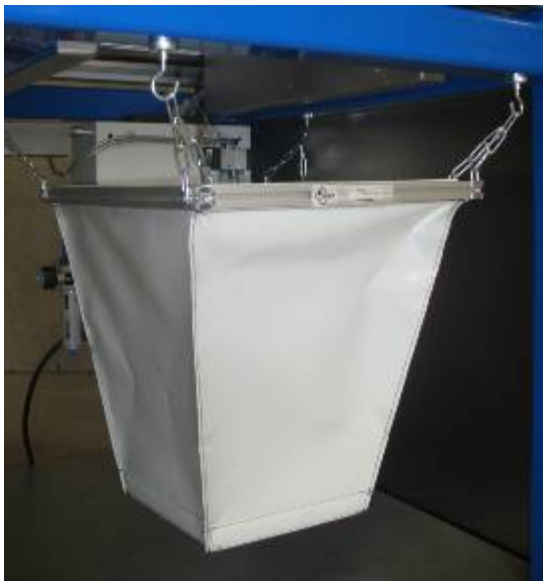
☐ Sonderform für Tragarme (bitte Zeichnung mit Maßen beifügen)

☐ 4 Magnete (Ø 32 mm) mit Distanzrohr

Auffangtrichter für Spritzgussmaschinen
Typ AFT

Auffangtrichter AFT mit festem Rahmen

- fest
- befestigt am starren Maschinengestell
- gerader Auslauf zum Abwerfen von Teilen z.B. auf ein Förderband oder in einen Behälter unterhalb des Werkzeugs
- Optional: Schikane, Verstärkung



Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage
- Schonendes und sicheres Abführen von Teilen
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Weiterleiten von Teilen auf ein Förderband oder in einen Behälter
- Saubere Teile und saubere Maschinenumgebung durch gezieltes Auffangen
- Ausführung unter Berücksichtigung von Maschinen- und Produktbeschaffenheit

Standardausführungen:

Anzahl	B1 [mm]	B2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	H1 [mm]	Ausführung		Kettenlänge bei K [mm]	Artikelnummer
						K	T		
	300	100	300	100	450			200	123.300.300.450
	330	100	330	100	450			200	123.330.330.450
	400	150	440	150	450			200	123.400.440.450
	500	200	540	200	450			200	123.500.540.450
	600	200	640	200	450			200	123.600.640.450
	700	250	740	250	450			200	123.700.740.450

Ausführung K:	Befestigung mit 4 gleichlangen Ketten und 4 Magneten (Ø 25 mm bzw. Ø 32 mm)
Ausführung T:	Befestigung mit 4 Tragarmen und 4 Magneten (Ø 32 mm)

Kundenspezifische Ausführungen:

- Tragarme nach Kundenzeichnung
- Maße für Sonder-Auffangtrichter AFT in Tabelle auf nachfolgender Seite eintragen.

Angebotsanfrage Auffangtrichter Typ AFT mit festem Rahmen (Seite 1)

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

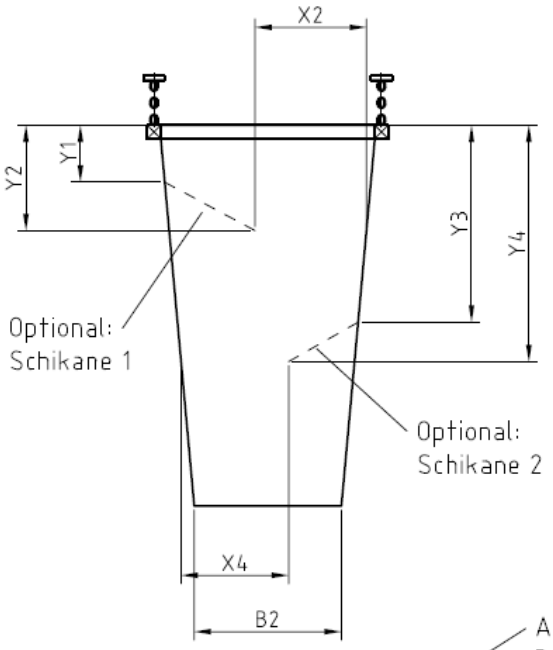
Straße: _____ Telefon: _____

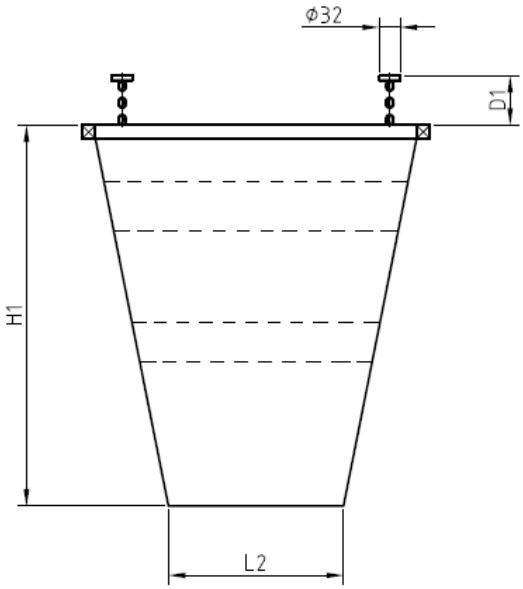
PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

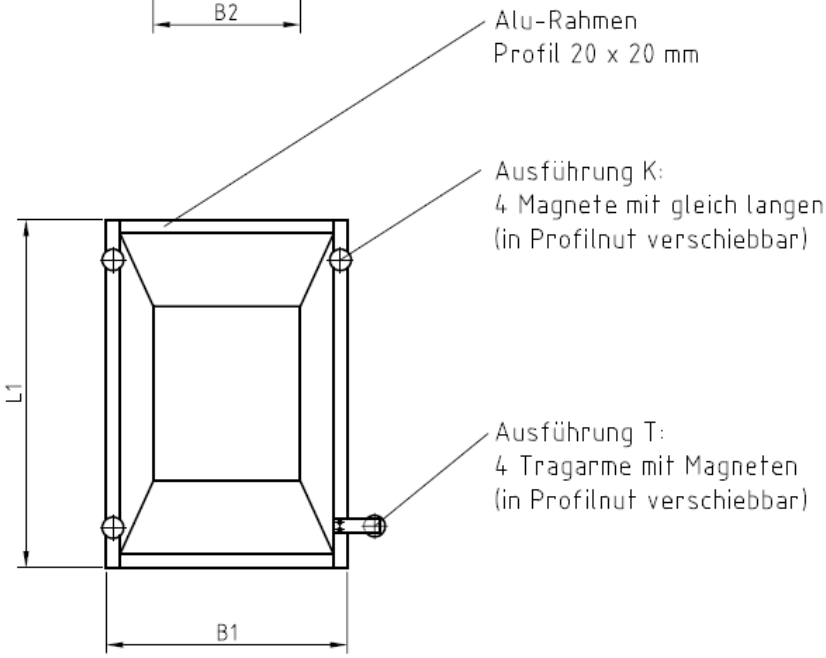
Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

Werkzeug-Nr.: _____

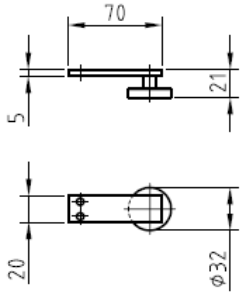
Benötigte Menge: _____ Stück







Abmessungen Tragarm:



Angebotsanfrage Auffangtrichter Typ AFT mit festem Rahmen (Seite 2)

Breite Rahmen	B1 =	mm
Breite Auslauf	B2 =	mm
Länge Rahmen	L1 =	mm
Länge Auslauf	L2 =	mm
Bei Ausführung K: Distanz zwischen Unterkante Werkzeug und Oberkante Aluprofil	D1 =	mm
Höhe Trichter	H1 =	mm

Optional:

Anfangshöhe Schikane 1	Y1 =	mm
Endhöhe Schikane 1	Y2 =	mm
Öffnung an der Schikane 1	X2 =	mm

Anfangshöhe Schikane 2	Y3 =	mm
Endhöhe Schikane 2	Y4 =	mm
Öffnung an der Schikane 2	X4 =	mm

☐ Ausführung K: 4 Ketten mit Magneten (Ø 32 mm)

☐ Ausführung T: 4 Tragarme mit Magneten (Ø 32 mm)

☐ Sonderform für Tragarme (bitte Zeichnung mit Maßen beifügen)

☐ Verstärkung (bitte auf Zeichnung markieren)

Stoff-Auswahl: ☐ statisch, ölbeständig, abwaschbar

☐ antistatisch

Doppeltrichter für Spritzgussmaschinen
Typ AFTD

Doppeltrichter AFTD mit festem Rahmen

- fest
- befestigt am starren Maschinengestell
- schräger Auslauf zum Abwerfen von Teilen z.B. auf ein Förderband oder in einen Behälter unterhalb des Werkzeugs
- Optional: Schikane, Verstärkung

Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage
- Schonendes und sicheres Abführen von Teilen
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Weiterleiten von Teilen auf ein Förderband oder in einen Behälter
- Saubere Teile und saubere Maschinenumgebung durch gezieltes Auffangen
- Ausführung unter Berücksichtigung von Maschinen- und Produktbeschaffenheit

Standardbefestigung:

Befestigung mit 4 Distanzrohren und Magneten (Ø 32 mm) mit einer Gesamtlänge von 45 mm.

Kundenspezifische Ausführungen:

Maße in Tabelle auf nachfolgender Seite eintragen.

Angebotsanfrage Doppeltrichter Typ AFTD (fester Rahmen)

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

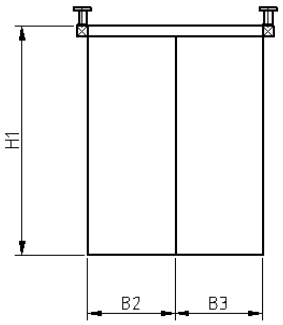
Straße: _____ Telefon: _____

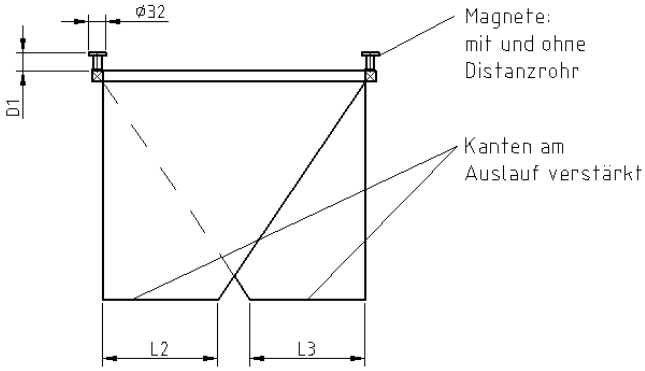
PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

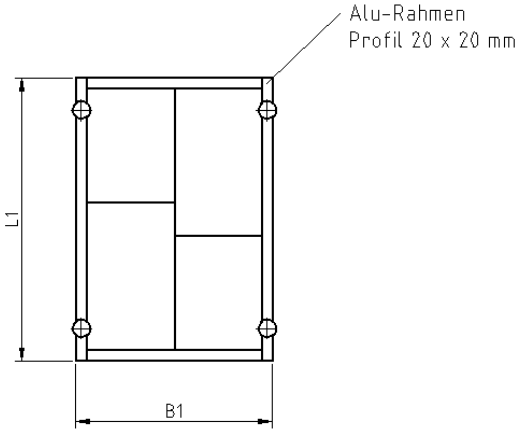
Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

Werkzeug-Nr.: _____

Benötigte Menge: _____ Stück







Breite Rahmen (B2 + B3 + 40 mm)	B1 =	mm
Breite Auslauf 1	B2 =	mm
Breite Auslauf 2	B3 =	mm
Länge Rahmen	L1 =	mm
Länge Auslauf 1	L2 =	mm
Länge Auslauf 2	L3 =	mm
Distanz zwischen Unterkante Werkzeug und Oberkante Aluprofil (Magnethöhe 8 mm)	D1 =	mm
Höhe Trichter	H1 =	mm

☐ Verstärkung (bitte auf Zeichnung markieren)

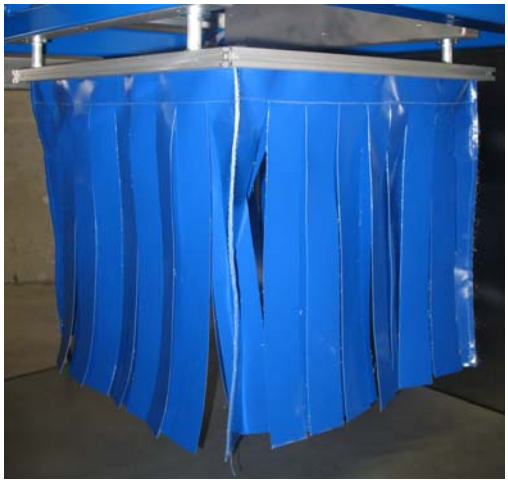
Stoff-Auswahl: ☐ statisch, ölbeständig, abwaschbar

☐ antistatisch

Lamellenauffangtrichter für Spritzgussmaschinen Typ LAFT

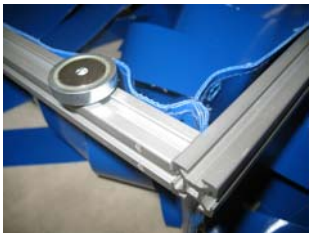
Lamellenauffangtrichter LAFT, doppelwandig

- fest
- befestigt am starren Maschinengestell
- gerader Auslauf zum Abwerfen von Teilen z.B. auf ein Förderband oder in einen Behälter unterhalb des Werkzeugs
- Schläuche werden durch doppelwandige Lamellen geführt
- Stoff schwer entflammbar, geschlitzt



Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage
- Schonendes und sicheres Abführen von Teilen
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Weiterleiten von Teilen auf ein Förderband oder in einen Behälter
- Saubere Teile und saubere Maschinen-umgebung durch gezieltes Auffangen
- Ausführung unter Berücksichtigung von Maschinen- und Produktbeschaffenheit

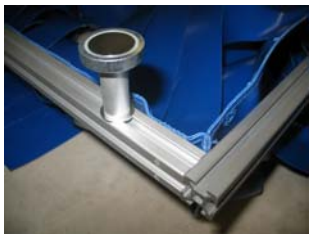


Magnet ohne Distanzrohr

Standardausführungen:

Anzahl	B1 [mm]	L1 [mm]	H1 [mm]	Artikelnummer
	250	250	500	152.250.250.500
	300	300	500	152.300.300.500
	400	400	500	152.400.400.500
	500	500	500	152.500.500.500
	600	600	500	152.600.600.500
	700	700	500	152.700.700.500

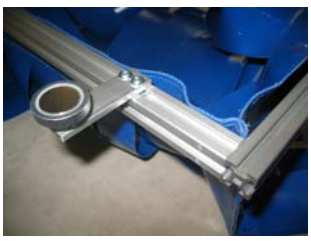
Befestigung mit 4 Magneten (Ø 32 mm) ohne Distanzrohr



Magnet mit Distanzrohr

Kundenspezifische Ausführungen:

- Tragarme nach Kundenzeichnung
- Maße für Sonder-Lamellenauffangtrichter LAFT in Tabelle auf nachfolgender Seite eintragen.



Tragarm mit Magnet

Angebotsanfrage Lamellenauffangtrichter Typ LAFT

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

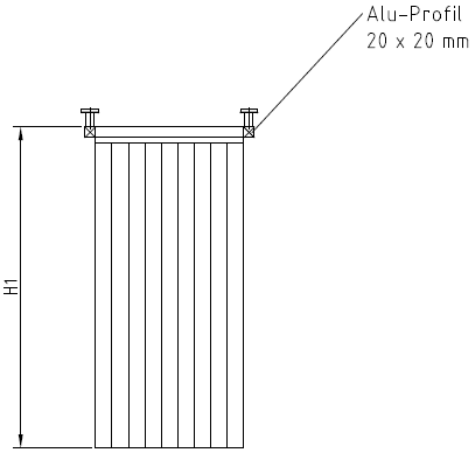
Straße: _____ Telefon: _____

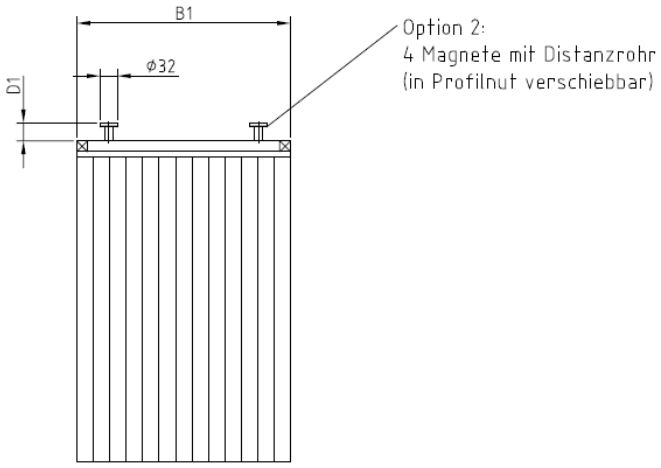
PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

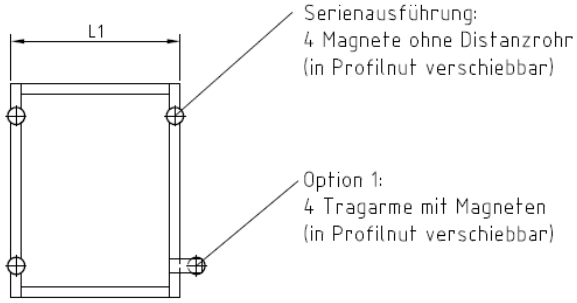
Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

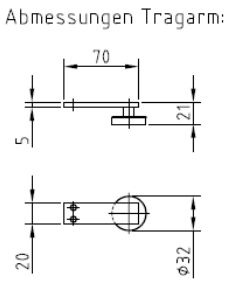
Werkzeug-Nr.: _____

Benötigte Menge: _____ Stück









Breite	B1 =	mm
Distanz zwischen Unterkante Werkzeug und Oberkante Aluprofil (Magnethöhe 8 mm)	D1 =	mm
Höhe	H1 =	mm
Länge	L1 =	mm

Optional:

☐ 4 Tragarme mit Magneten (Ø 32 mm)

☐ Sonderform für Tragarme (bitte Zeichnung mit Maßen beifügen)

☐ 4 Magnete (Ø 32 mm) mit Distanzrohr

Auffangwanne für Spritzgussmaschinen Typ AWS

Auffangwanne AWS

Auffangwannen finden überall dort in Spritzguss-maschinen Anwendung, wo gespritzte Teile schonend abgeworfen oder gezielt auf ein Förderband oder in einen Behälter abgeführt werden sollen. Die Auffangwanne wird am festen Rahmen der Spritzgussmaschine befestigt.

Anwendungsgebiet:

- Schonendes Auffangen und Weiterleiten von Teilen auf ein Förderband oder in einen Behälter

Eigenschaften:

- Leichtmetallrahmen aus Aluminium-Profil
- Einfache Montage durch Ketten und Spezialmagnete am unbeweglichen Maschinenrahmen
- Gewebe in verschiedenen Ausführungen (temperaturbeständig, antistatisch, …)
- Bewegliche, mit der Form mitfahrbare oder feste Ausführung
- Anwendungsspezifische Größen und Ausführungen (Werkzeug- und Formengeometrie, Öffnungswege, Schlauchanschlüsse, Produktbeschaffenheit, …)

Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage durch Ketten und Spezialmagnete
- Schonendes und sicheres Abführen von Teilen
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Weiterleiten von Teilen auf ein Förderband oder in einen Behälter
- Saubere Teile und saubere Maschinenumgebung durch gezieltes Auffangen
- Ausführung unter Berücksichtigung von Maschinen- und Produktbeschaffenheit

Produktspektrum Auffangwanne Typ AWS

Auffangwanne AWS

- fest
- befestigt am starren Maschinengestell
- schräger Auslauf zum Abwerfen von Teilen z.B. auf ein Förderband oder in einen Behälter seitlich neben der Maschine

Standardausführungen (ohne Befestigungsmaterial):

Anzahl	B1 [mm]	L1 [mm]	H1 [mm]	Kettenlänge		Artikelnummer
				H2 [mm]	H3 [mm]	
	300	750	150	400	300	130.300.750.150
	450	750	150	400	300	130.450.750.150
	540	750	150	400	300	130.540.750.150
	540	800	150	400	300	130.540.800.150
	540	850	200	400	300	130.540.850.200
	540	900	150	400	300	130.540.900.150
	540	920	200	400	300	130.540.920.200
	600	1000	200	400	300	130.600.1000.200
	800	1000	250	400	300	130.800.1000.250
	600	1200	250	400	300	130.600.1200.250
	800	1200	250	400	300	130.800.1200.250
	600	1300	250	400	300	130.600.1300.250
	800	1300	250	400	300	130.800.1300.250

Das Befestigungsmaterial (Ketten mit Magneten) ist nicht enthalten und muss separat mitbestellt werden.

Kundenspezifische Ausführungen:

Maße in Tabelle auf nachfolgender Seite eintragen.

Angebotsanfrage Ausfangwanne Typ AWS

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

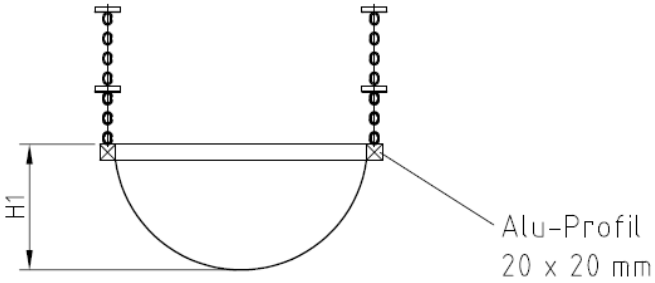
Straße: _____ Telefon: _____

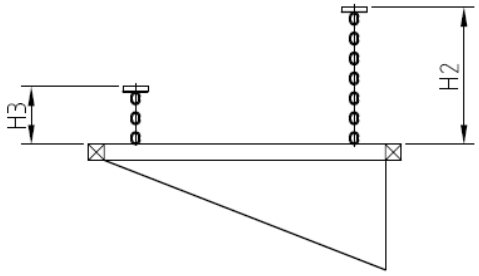
PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

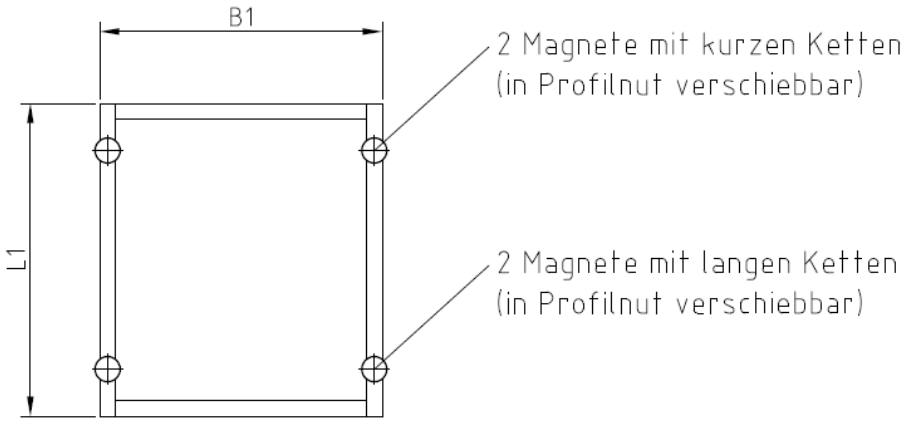
Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

Werkzeug-Nr.: _____

Benötigte Menge: _____ Stück







Breite Rahmen	B1 =	mm
Länge Rahmen	L1 =	mm
Höhe Auslauf	H1 =	mm

☐	Länge Magnete mit langer Kette (2 Stück)	H2 =	mm
☐	Länge Magnete mit kurzer Kette (2 Stück)	H3 =	mm

Stoff-Auswahl: ☐ statisch, ölbeständig, abwaschbar

☐ antistatisch

Zubehör Auffangwanne Typ AWS

Magnete

- Ø 25mm mit Zapfen (Haltekraft 200N)
- Ø 32mm mit Zapfen (Haltekraft 350N)
- Ø 32mm ohne Zapfen (Haltekraft 330N)

Magnet mit Ringschraube

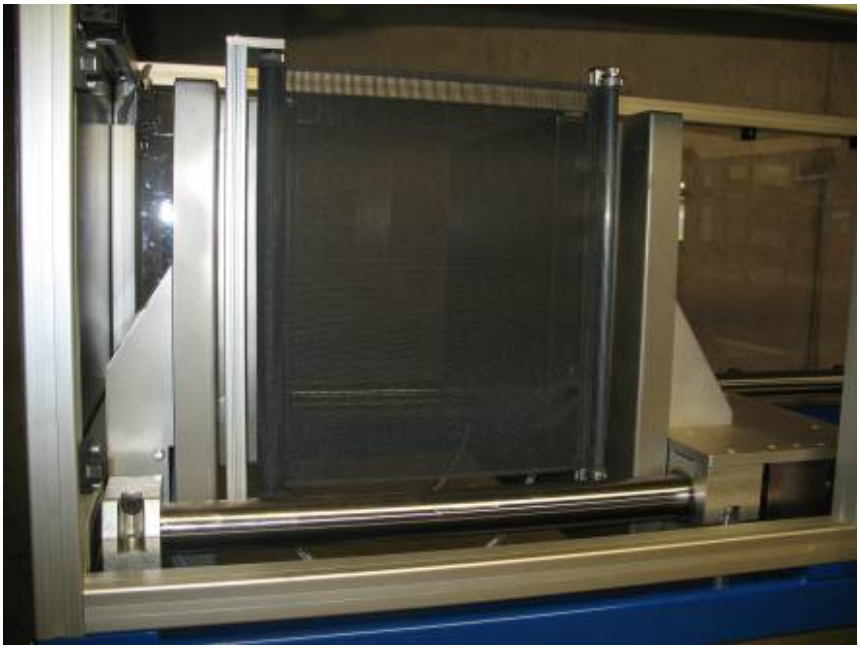
- zum Einhängen der Kette
- Magnet Ø 25mm (Haltekraft 200N) mit Ringschraube
- Magnet Ø 32mm (Haltekraft 350N) mit Ringschraube

Ketten

- variable Längen
- mit Schraube, Unterlagscheibe und Nutmutter

Anzahl	Benennung	Länge [mm]
	Magnet Ø 25mm	
	Magnet Ø 32mm	
	Magnet Ø 25mm mit Ringschraube	
	Magnet Ø 32mm mit Ringschraube	
	Kette 1	
	Kette 2	
	Kette 3	
	Kette 4	

Schutzvorhang für Spritzgussmaschinen



Schutzvorhänge finden überall dort in Spritzgussmaschinen Anwendung, wo die Gefahr besteht, dass die gespritzten Teile beim Ausstoßen seitlich aus der Spritzgussmaschine herausfallen.

Anwendungsgebiet:

- Die ausgestoßenen Teile werden seitlich aufgefangen und fallen danach in einen Auffangtrichter, eine Auffangwanne oder direkt auf ein Förderband oder in einen Behälter.

Eigenschaften:

- Halterungen aus Aluminium-Profil
- Einfache Montage durch Spezialmagnete
- Robustes, mit dem Werkzeug mitlaufendes, Spezialgewebe
- Aufrollmechanismus mit Spezialfeder für Dauerbetrieb
- Geringer Platzbedarf zwischen Werkzeug und Holmen

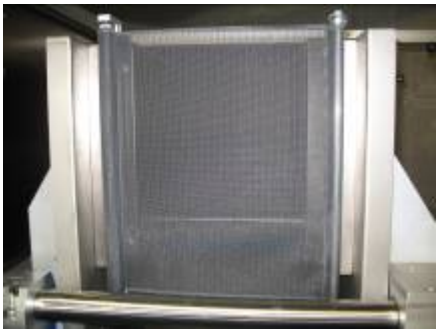
Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage durch Spezialmagnete
- Schnelles Aushängen bei Störungen am Werkzeug (Form)
- Schonendes und gezieltes Abwerfen der Teile in den Ausfallschacht der Maschine
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Abwerfen von Teilen
- Saubere Teile und saubere Maschinenumgebung durch gezieltes Abwerfen
- Individuelle Ausführung unter Berücksichtigung von Werkzeugbeschaffenheit

Produktspektrum Schutzvorhang

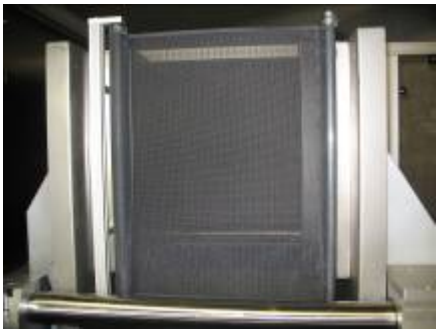
Schutzvorhang Variante 1

- Montage beidseitig am Werkzeug (Form) der Spritzgussmaschine
- beweglich
- schneller Zugriff in das Werkzeug durch einfaches Aushängen



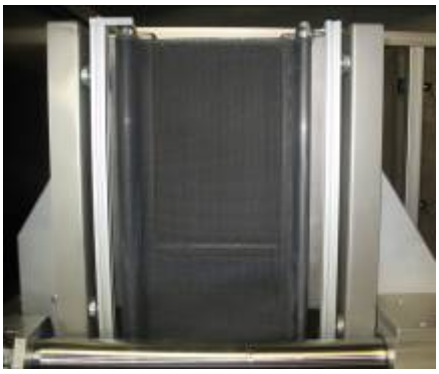
Schutzvorhang Variante 2

- Montage beidseitig am Werkzeug (Form) der Spritzgussmaschine (Magnete um 90° zu Variante 1 gedreht)
- beweglich
- schneller Zugriff in das Werkzeug durch einfaches Aushängen



Schutzvorhang Variante 3

- Montage an Aufspannplatten der Spritzgussmaschine
- beweglich
- schneller Zugriff in das Werkzeug durch einfaches Aushängen



Zubehör Schutzvorhang

Magnete

- Ø 25mm mit Zapfen (Haltekraft 200N)
- Ø 32mm mit und ohne Zapfen (Haltekraft 350N)
- Ø 32mm ohne Zapfen (Haltekraft 330N)

Magnet mit Distanz

- Magnet mit Distanzrohr, Gewindestange und Nutenstein
- Standardlänge = 45mm
- Sonderlängen nach Kundenvorgabe

Tragarme

- Standardlängen sind 50mm und 70mm
- Sonderlängen oder Sonderausführungen nach Kundenvorgabe

Standardausführungen (Seite 1):

Rollostab		Stoff			Schutzvorhang komplett	
Artikel-Nummer	Länge [mm]	Artikel-Nummer	Höhe H2 [mm]	Länge L2 [mm]	Artikel-Nummer	Gesamthöhe H1 [mm]
111.000.200	200	112.185.550	185	550	110.235.550	235
111.000.200	200	112.185.650	185	650	110.235.650	235
111.000.200	200	112.185.750	185	750	110.235.750	235
111.000.200	200	112.185.850	185	850	110.235.850	235
111.000.200	200	112.185.950	185	950	110.235.950	235
111.000.250	250	112.235.550	235	550	110.285.550	285
111.000.250	250	112.235.650	235	650	110.285.650	285
111.000.250	250	112.235.750	235	750	110.285.750	285
111.000.250	250	112.235.850	235	850	110.285.850	285
111.000.250	250	112.235.950	235	950	110.285.950	285
111.000.260	260	112.245.550	245	550	110.295.550	295
111.000.260	260	112.245.650	245	650	110.295.650	295
111.000.260	260	112.245.750	245	750	110.295.750	295
111.000.260	260	112.245.850	245	850	110.295.850	295
111.000.260	260	112.245.950	245	950	110.295.950	295
111.000.280	280	112.265.550	265	550	110.315.550	315
111.000.280	280	112.265.650	265	650	110.315.650	315
111.000.280	280	112.265.750	265	750	110.315.750	315
111.000.280	280	112.265.850	265	850	110.315.850	315
111.000.280	280	112.265.950	265	950	110.315.950	315
111.000.300	300	112.285.550	285	550	110.335.550	335
111.000.300	300	112.285.650	285	650	110.335.650	335
111.000.300	300	112.285.750	285	750	110.335.750	335
111.000.300	300	112.285.850	285	850	110.335.850	335
111.000.300	300	112.285.950	285	950	110.335.950	335
111.000.345	345	112.330.550	330	550	110.380.550	380
111.000.345	345	112.330.650	330	650	110.380.650	380
111.000.345	345	112.330.750	330	750	110.380.750	380
111.000.345	345	112.330.850	330	850	110.380.850	380
111.000.345	345	112.330.950	330	950	110.380.950	380
111.000.400	400	112.385.550	385	550	110.435.550	435
111.000.400	400	112.385.650	385	650	110.435.650	435
111.000.400	400	112.385.750	385	750	110.435.750	435
111.000.400	400	112.385.850	385	850	110.435.850	435
111.000.400	400	112.385.950	385	950	110.435.950	435

Standardausführungen (Seite 2):

Rollostab		Stoff			Schutzvorhang komplett	
Artikel-Nummer	Länge [mm]	Artikel-Nummer	Höhe H2 [mm]	Länge L2 [mm]	Artikel-Nummer	Gesamthöhe H1 [mm]
111.000.500	500	112.485.550	485	550	110.535.550	535
111.000.500	500	112.485.650	485	650	110.535.650	535
111.000.500	500	112.485.750	485	750	110.535.750	535
111.000.500	500	112.485.850	485	850	110.535.850	535
111.000.500	500	112.485.950	485	950	110.535.950	535
111.000.600	600	112.585.550	585	550	110.635.550	635
111.000.600	600	112.585.650	585	650	110.635.650	635
111.000.600	600	112.585.750	585	750	110.635.750	635
111.000.600	600	112.585.850	585	850	110.635.850	635
111.000.600	600	112.585.950	585	950	110.635.950	635
111.000.600	600	112.585.1100	585	1100	110.635.1100	635

Verwendete Rundstäbe und Selbstroller in Abhängigkeit der Stoffhöhe und Stofflänge

Stoffhöhe	Stofflänge	Rundstab	Rollostab
H2 ≤ 240mm	L ≤ 650mm	d = 10mm	d = 19mm
H2 ≥ 240mm	L ≥ 650mm	d = 15mm	d = 25mm

Kundenspezifische Ausführungen:

Maße in Tabelle auf nachfolgenden Seiten eintragen.

Angebotsanfrage Schutzvorhang Variante 1

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

Straße: _____ Telefon: _____

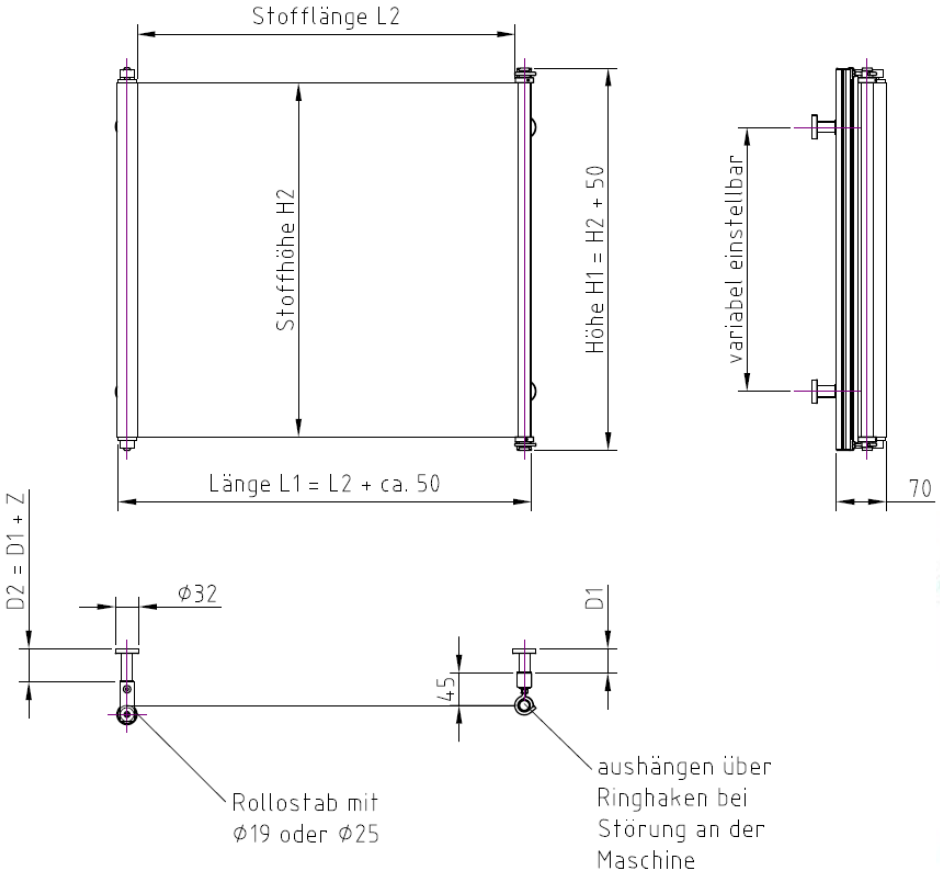
PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

Werkzeug-Nr.: _____

Benötigte Menge: _____ Stück

Variante 1: Montage beidseitig am Werkzeug:



Stofflänge	L2 =	mm
Stoffhöhe	H2 =	mm
Max. Öffnungsweg des Werkzeugs:		mm

☐ Standard-Distanzen mit Magnet D1 = 45 mm

☐ Sonderlänge für Distanzen mit Magnet (mindestens 8 mm) D1 = _____ mm

Stoff für Lebensmittelbereich: ☐ ja ☐ nein

bei Rollostab-Ø 19 mm:	Z = 9 mm
bei Rollostab-Ø 25 mm:	Z = 12 mm

Angebotsanfrage Schutzvorhang Variante 2

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

Straße: _____ Telefon: _____

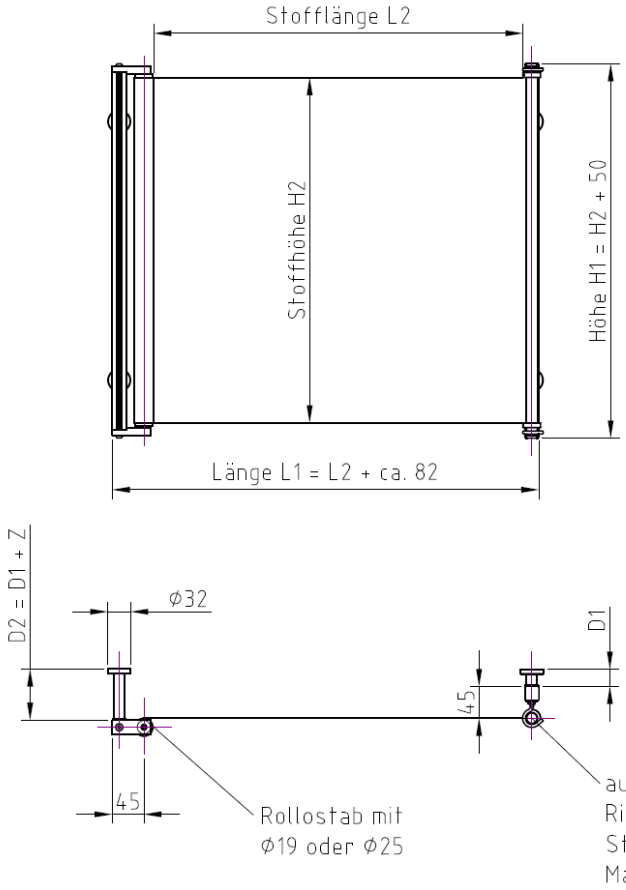
PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

Werkzeug-Nr.: _____

Benötigte Menge: _____ Stück

Variante 2: Montage beidseitig am Werkzeug (Magnete 90° gedreht)



Stofflänge	L2 =	mm
Stoffhöhe	H2 =	mm
Max. Öffnungsweg des Werkzeugs:		mm

☐ Standard-Distanzen mit Magnet D1 = 45 mm

☐ Sonderlänge für Distanzen mit Magnet (mindestens 8 mm) D1 = _____ mm

Stoff für Lebensmittelbereich: ☐ ja ☐ nein

bei Rollostab-Ø 19 mm:	Z = 45 mm
bei Rollostab-Ø 25 mm:	Z = 48 mm

Angebotsanfrage Schutzvorhang Variante 3

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

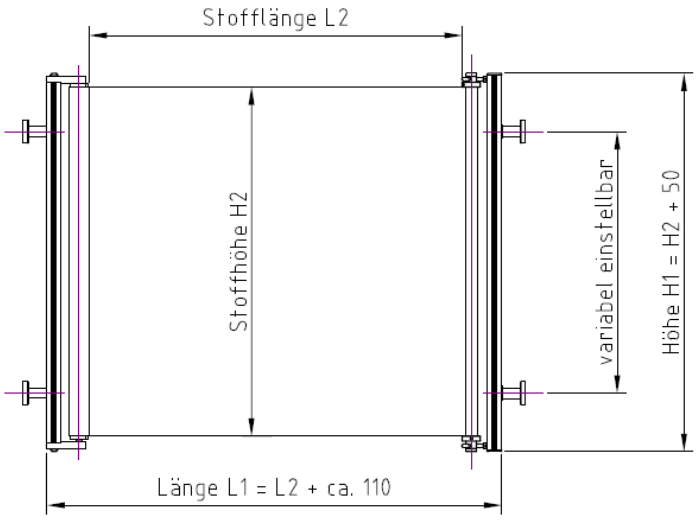
Straße: _____ Telefon: _____

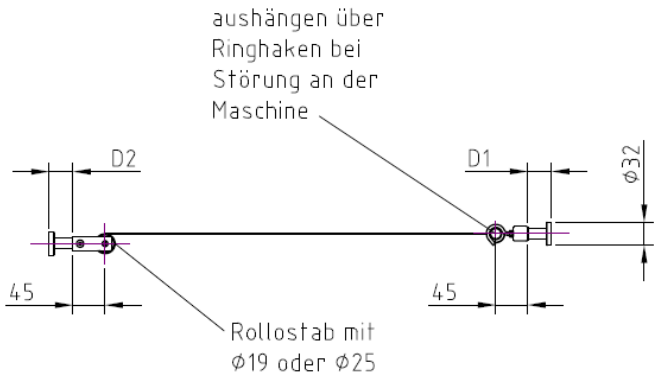
PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

Werkzeug-Nr.: _____

Benötigte Menge: _____ Stück





Stofflänge	L2 =	mm
Stoffhöhe	H2 =	mm
Max. Öffnungsweg des Werkzeugs:		mm

☐ Standard-Distanzen mit Magnet D1 = D2 = 45 mm

☐ Sonderlänge für Distanzen mit Magnet (mindestens 8 mm) D1 = _____ mm

☐ Sonderlänge für Distanzen mit Magnet (mindestens 8 mm) D2 = _____ mm

Stoff für Lebensmittelbereich: ☐ ja ☐ nein

Klappvorhang für Spritzgussmaschinen

Klappvorhänge finden überall dort in Spritzgussmaschinen Anwendung, wo die Gefahr besteht, dass die gespritzten Teile beim Ausstoßen seitlich aus der Spritzgussmaschine herausfallen und der Einsatz eines Schutzvorhangs aufgrund von Schlauchanschlüssen nicht möglich ist.

geöffnet

halb geschlossen

geschlossen

Anwendungsgebiet:

- Die ausgestoßenen Teile werden seitlich aufgefangen und fallen danach in einen Auffangtrichter, eine Auffangwanne oder direkt auf ein Förderband oder in einen Behälter.

Eigenschaften:

- Einfache Montage durch Spezialmagnete
- Robustes Spezialgewebe
- Geringer Platzbedarf zwischen Werkzeug und Holmen

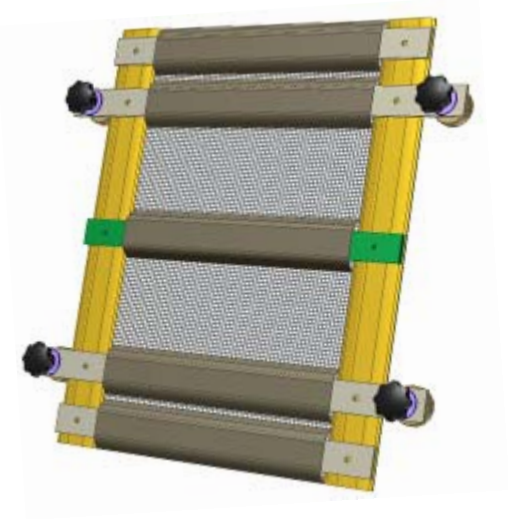
Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage durch Spezialmagnete
- Schonendes und gezieltes Abwerfen der Teile in den Ausfallschacht der Maschine
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Abwerfen von Teilen
- Saubere Teile und saubere Maschinenumgebung durch gezieltes Abwerfen
- Individuelle Ausführung unter Berücksichtigung von Werkzeugbeschaffenheit

Produktspektrum Klappvorhang

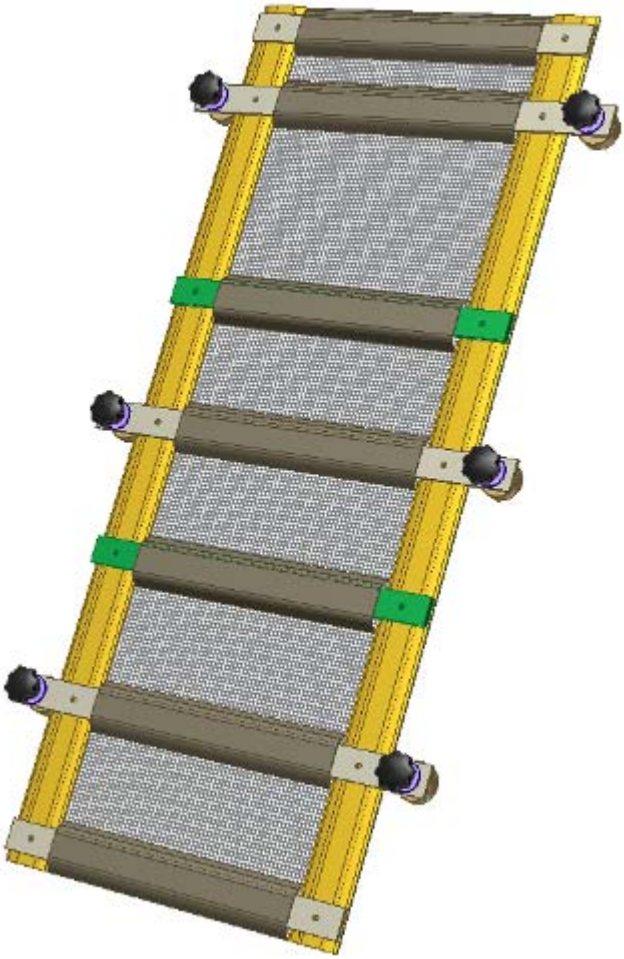
Klappvorhang

- beweglich
- bis Länge 300 mm mit 2 Haltestreifen



Klappvorhang

- beweglich
- über Länge 300 mm mit 3 Haltestreifen



Angebotsanfrage Klappvorhang

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

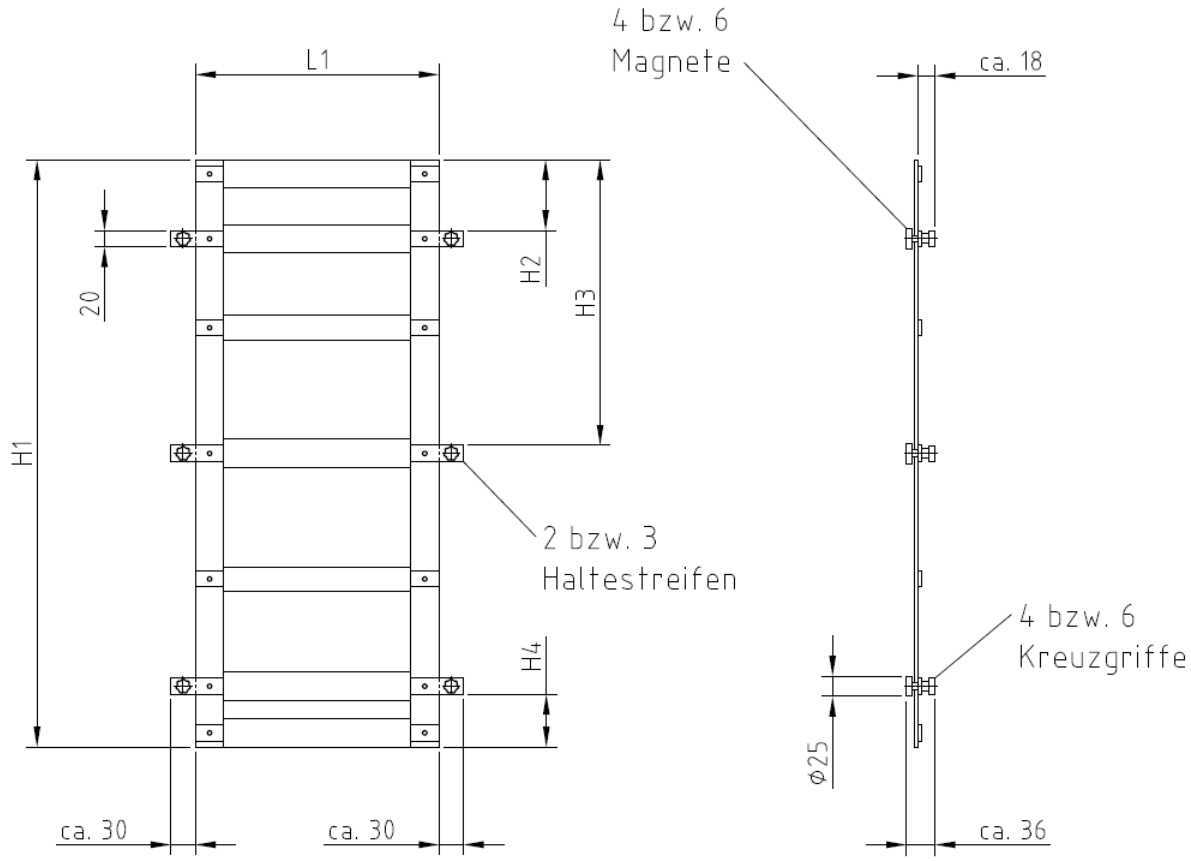
Straße: _____ Telefon: _____

PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

Werkzeug-Nr.: _____

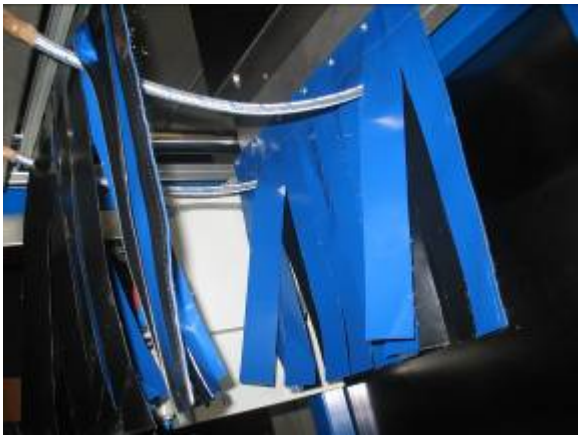
Benötigte Menge: _____ Stück



Gesamthöhe H1 bis 300 mm:	2 Haltestreifen (Oben, Unten) mit jeweils 2 Magneten (Ø 25mm)
Gesamthöhe H1 über 300 mm:	3 Haltestreifen (Oben, Mitte, Unten) mit jeweils 2 Magneten (Ø 25mm)

Maximaler Formöffnungsweg	L1 =	mm
Gesamthöhe	H1 =	mm
Höhe	H2 =	mm
Höhe (nur bei H1 > 300 mm)	H3 =	mm
Höhe	H4 =	mm

Lamellenausfallschutz für Spritzgussmaschinen Typ LAS



Lamellenvorhänge finden in Spritzgussmaschinen Anwendung, wo die Gefahr besteht, dass die gespritzten Teile beim Ausstoßen seitlich aus der Spritzgussmaschine herausfallen und quer verlaufende Schläuche den Einsatz von Auffangtrichtern verhindern. Zusätzlich werden die Lamellenvorhänge zum Abbremsen von Teilen am Ende von Rutschen oder Förderbändern eingesetzt.

Anwendungsgebiet:

- Die ausgestoßenen Teile werden seitlich aufgefangen und fallen danach in einen Auffangtrichter, eine Auffangwanne oder direkt auf ein Förderband oder in einen Behälter.
- Abbremsen von Teilen am Ende von Rutschen oder Förderbändern.

Eigenschaften:

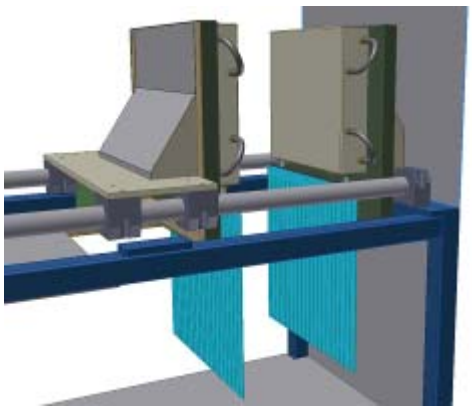
- Einfache Montage durch Spezialmagnete
- Befestigt am starren Maschinengestell oder am beweglichen Werkzeug
- Schläuche werden durch doppelwandige Lamellen geführt
- Stoff schwer entflammbar, geschlitzt

Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage durch Spezialmagnete
- Schonendes und gezieltes Abwerfen der Teile in den Ausfallschacht der Maschine
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Abwerfen von Teilen
- Saubere Teile und saubere Maschinenumgebung durch gezieltes Abwerfen
- Reduzierung der Fallgeschwindigkeit am Ende einer Rutsche oder Förderband
- Individuelle Ausführung unter Berücksichtigung von Werkzeugbeschaffenheit

Produktspektrum Lamellenausfallschutz Typ LAS

Lamellenausfallschutz LAS innerhalb einer Spritzgussmaschine



Lamellenausfallschutz LAS am Ende einer Rutsche / eines Förderbandes

Standardausführungen:

Anzahl	B1 [mm]	H1 [mm]	Artikelnummer
	200	500	150.200.500
	250	500	150.250.500
	300	500	150.300.500
	350	500	150.350.500
	400	500	150.400.500
	450	500	150.450.500
	500	500	150.500.500
	600	500	150.600.500
	700	500	150.700.500
	800	500	150.800.500
Befestigung mit 2 Distanzrohren und Magneten (Ø 32 mm) mit einer Gesamtlänge von 45 mm.			

Kundenspezifische Ausführungen:

Maße in Tabelle auf nachfolgender Seite eintragen.

Angebotsanfrage Lamellenausfallschutz Typ LAS

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

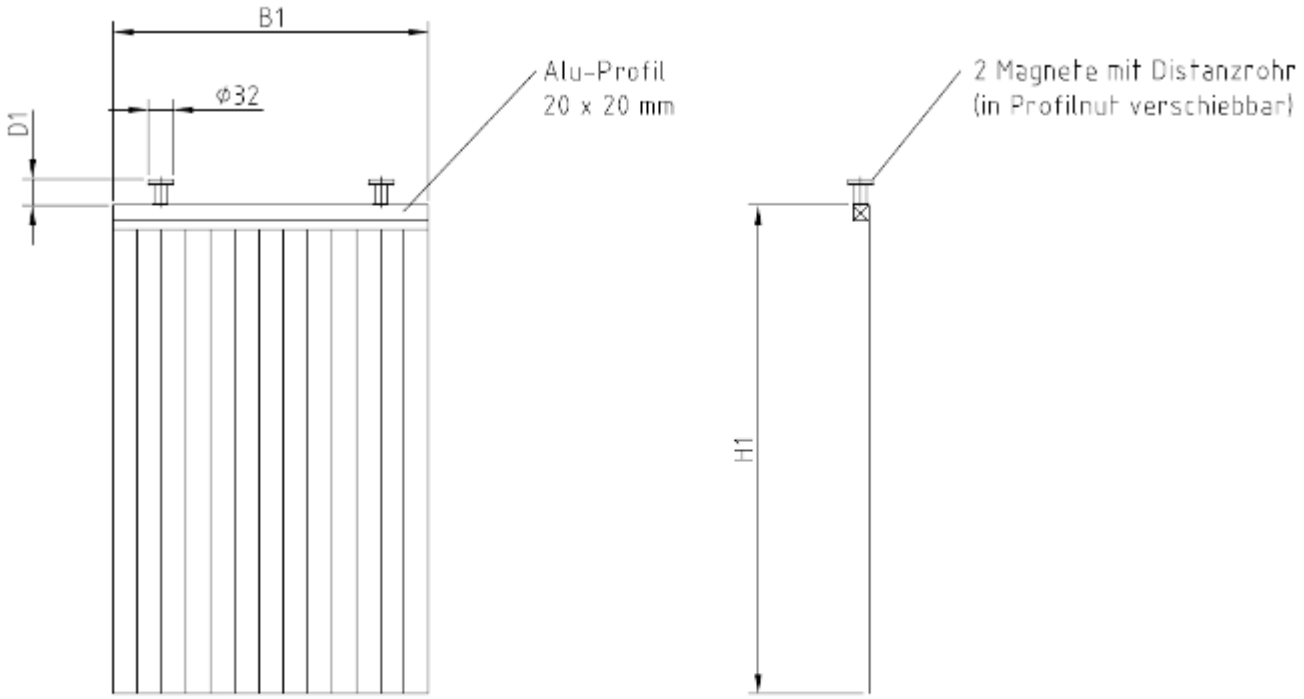
Straße: _____ Telefon: _____

PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

Werkzeug-Nr.: _____

Benötigte Menge: _____ Stück



Breite	B1 =	mm
Höhe	H1 =	mm

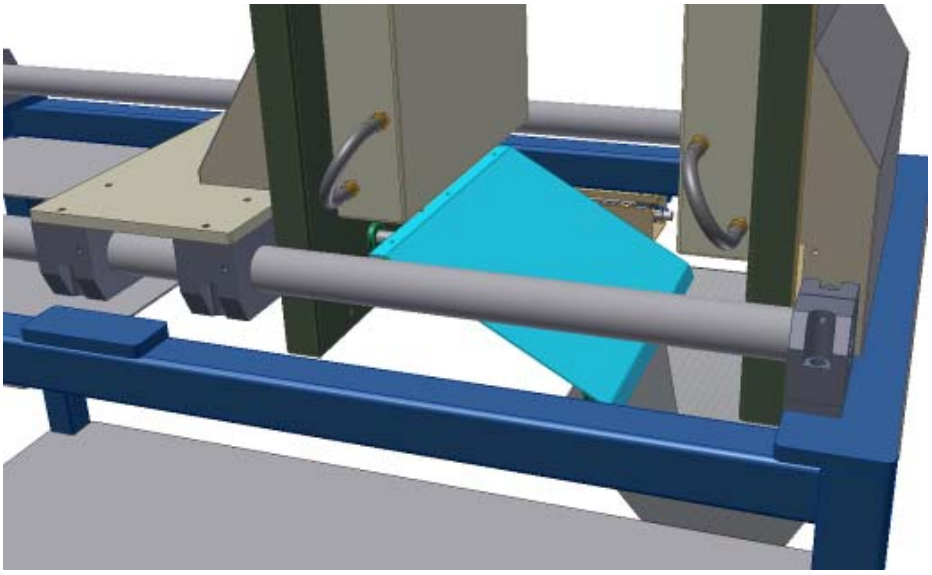
☐ Standard-Distanzen mit Magnet D1 = 45 mm

☐ Sonderlänge für Distanzen mit Magnet (mindestens 8 mm) D1 = _____ mm

Stoff-Auswahl: ☐ statisch, ölbeständig, abwaschbar

☐ antistatisch

Ausfallrutsche für Spritzgussmaschinen
Typ AFR



Ausfallrutschen finden überall dort in Spritzgussmaschinen Anwendung, wo die Gefahr besteht, dass die gespritzten Teile beim Ausstoßen zwischen Werkzeug und festem eingebauten Auffangtrichter fallen.

Anwendungsgebiet:

- Die ausgestoßenen Teile werden zwischen Werkzeug und festem eingebauten Auffangtrichter aufgefangen und in diesen weitergeleitet.

Eigenschaften:

- Einfache Montage durch Spezialmagnete
- Gewebe in verschiedenen Ausführungen (temperaturbeständig, antistatisch, …)
- Befestigt am starren Maschinengestell und am Auffangtrichter
- Anwendungsspezifische Größen und Ausführungen (Auffangtrichtergeometrie, Schlauchanschlüsse, Produktbeschaffenheit, …)

Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage durch Spezialmagnete
- Schonendes und gezieltes Abwerfen der Teile in den Ausfallschacht der Maschine
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Abwerfen von Teilen
- Saubere Teile und saubere Maschinenumgebung durch gezieltes Abwerfen
- Individuelle Ausführung unter Berücksichtigung der Maschinenbeschaffenheit

Standardausführungen:

Anzahl	B1 [mm]	L1 [mm]	Artikelnummer
	250	650	140.250.650
	280	650	140.280.650
	345	650	140.345.650
	450	650	140.450.650
	450	850	140.450.850
	545	650	140.545.650
	545	850	140.545.850
	645	850	140.645.850
Befestigung mit 4 Distanzrohren und Magneten (Ø 32 mm) mit einer Gesamtlänge von 45 mm.			

Kundenspezifische Ausführungen:

Maße in Tabelle auf nachfolgender Seite eintragen.

Angebotsanfrage Ausfallrutsche Typ AFR

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

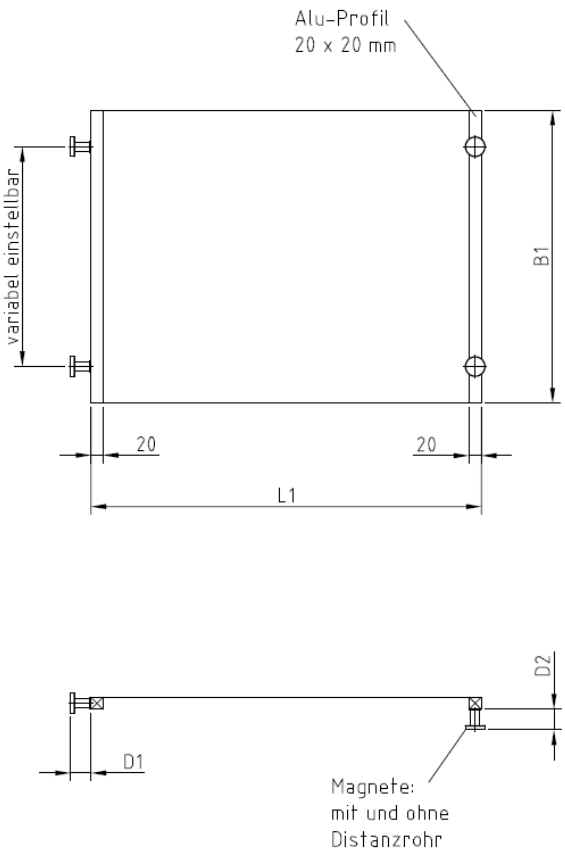
Straße: _____ Telefon: _____

PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

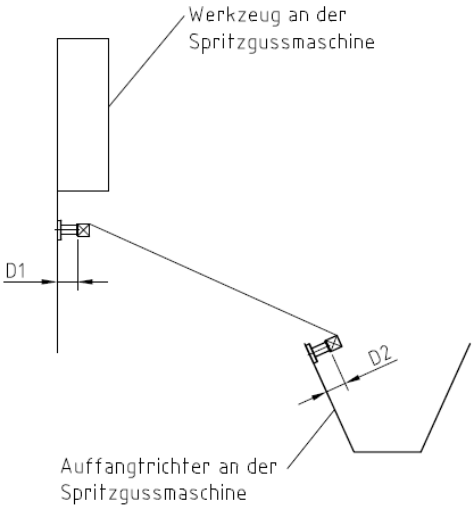
Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

Werkzeug-Nr.: _____

Benötigte Menge: _____ Stück



Ausfallrutsche im eingebauten Zustand
an der Spritzgussmaschine



Breite	B1 =	mm
Länge	L1 =	mm

☐ Standard-Distanzen mit Magnet D1 = D2 45 mm

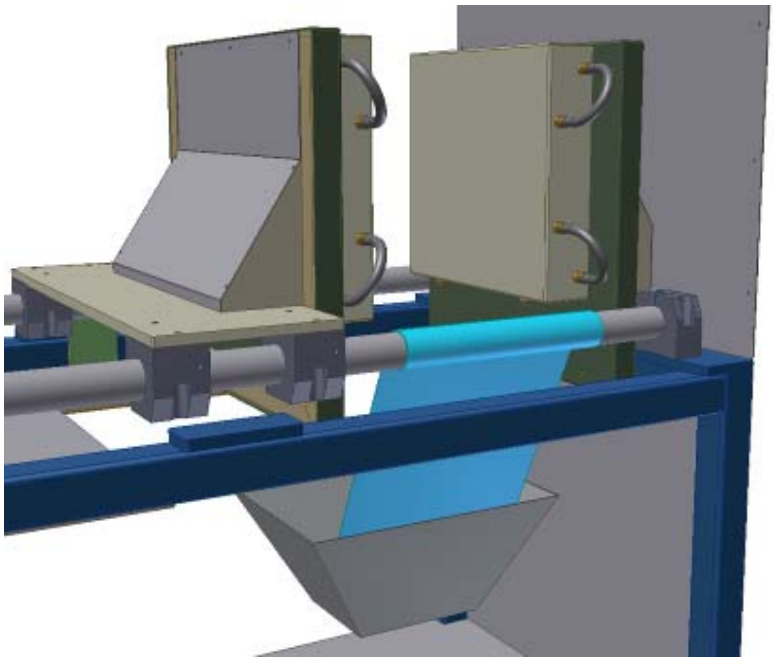
☐ Sonderlänge für Distanzen mit Magnet (mindestens 8 mm) D1 = _____ mm

☐ Sonderlänge für Distanzen mit Magnet (mindestens 8 mm) D2 = _____ mm

Stoff-Auswahl: ☐ statisch, ölbeständig, abwaschbar

☐ antistatisch

Holmenabdeckung für Spritzgussmaschinen



Die Holmenabdeckung findet überall dort in Spritzgussmaschinen Anwendung, wo die Gefahr besteht, dass die gespritzten Teile beim Ausstoßen seitlich aus der Spritzgussmaschine auf das Maschinenbett unterhalb der Holme fallen.

Anwendungsgebiet:

- Die ausgestoßenen Teile werden seitlich aufgefangen und fallen danach in einen Auffangtrichter, eine Auffangwanne oder direkt auf ein Förderband oder in einen Behälter.

Eigenschaften:

- Einfache Montage durch Klettverschlüsse
- Stoff statisch, ölbeständig, abwaschbar

Vorteile:

- Einfache, schnelle und variable Montage durch Klettverschlüsse
- Schonendes und gezieltes Abwerfen der Teile in den Ausfallschacht der Maschine
- Reduzierung von Ausschuss durch gezieltes Abwerfen von Teilen
- Saubere Teile und saubere Maschinenumgebung durch gezieltes Abwerfen
- Individuelle Ausführung unter Berücksichtigung der Maschinenbeschaffenheit

Kundenspezifische Ausführungen:

Maße in Tabelle auf nachfolgender Seite eintragen.

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

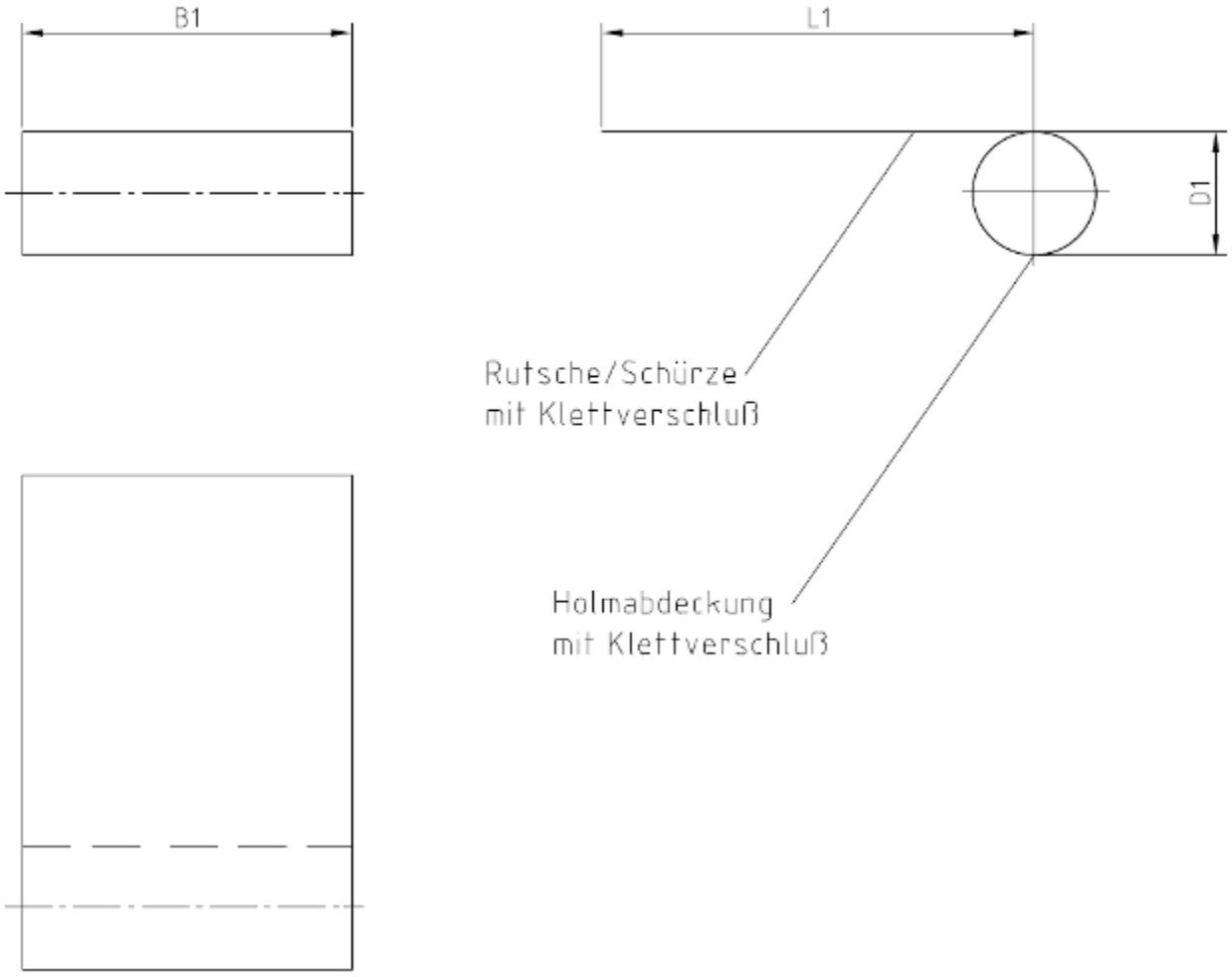
Straße: _____ Telefon: _____

PLZ/Ort: _____ E-Mail: _____

Maschinen-Nr.: _____ Max. Produktabmessung: _____
(L x B x H) in mm

Werkzeug-Nr.: _____

Benötigte Menge: _____ Stück



Durchmesser der Holme	D1 =	mm
Breite der Rutsche/Schürze	B1 =	mm
Länge der Rutsche/Schürze	L1 =	mm